

High pressure casting with split moulds

Colaggio ad alta pressione con stampi in due parti

Colado de alta presión con moldes en dos partes

 **SACMI**  
Ceramics, better.

High pressure machines with split moulds for washbasins, pedestals, tanks, shower trays, sinks

Macchine ad alta pressione con stampi in due parti per lavabi, colonne, cassette, piatti doccia, lavelli

Máquinas de alta presión con moldes en dos partes para lavabos, columnas, depósitos, platos ducha, fregaderos

Sacmi in a nutshell:  
experience, solidity, reliability,  
and technologically advanced  
solutions in split moulds high-  
pressure casting.

To implement a complete range  
of sanitaryware such as shower  
trays, washbasins and consoles,  
sinks, pedestals, tanks, lids,  
shelves and accessories, Sacmi  
offers machinery and com-  
plete systems to obtain quality  
products in short cycle times,  
guaranteeing all the flexibility  
required by competitive manu-  
facturers.

Esperienza, solidità, affidabilità  
aziendale e soluzioni tecnolo-  
gicamente all'avanguardia nel  
settore del colaggio ad alta  
pressione con stampi in due  
parti.

Questo è il biglietto da visita di  
Sacmi.

Per realizzare l'intera gamma  
degli articoli sanitari quali piatti  
doccia, lavabi e consolle, lavelli,  
colonne, cassette, coperchi,  
mensole ed accessori Sacmi  
mette a disposizione macchinari  
e sistemi completi che consen-  
tono di ottenere prodotti di qua-  
lità, in tempi ridotti, e con tutta  
la flessibilità produttiva che le  
aziende competitive richiedono.

Experiencia, solidez, fiabili-  
dad de la empresa así como  
soluciones de vanguardia en  
cuanto a tecnología en el sector  
del colado en alta presión con  
moldes en dos partes.

Es ésta la tarjeta de visita de  
Sacmi.

Para realizar la gama comple-  
ta de sanitarios tales como  
platos para la ducha, lavabos y  
consolas, fregaderos, columnas,  
depósitos, tapas, ménsulas  
y accesorios, Sacmi ofrece  
máquinas y sistemas completos  
que permiten conseguir produc-  
tos de calidad, en tiempos redu-  
cidos, y con toda la flexibilidad  
productiva que las empresas  
competitivas requieren.



Continuing innovation  
L'innovazione continua  
La innovación continua



ALV



ADI



ADS



ALS



ADM



SRB

# ALV

The casting cell with single-mould ALV machines lets manufacturers produce washbasins that need to be cast in a horizontal position yet can also be used for vertical casting. Up to 6 modules can be installed in the same cell; where required, the solution also features automatic dryer car loading. During casting, the press can be held horizontally or vertically depending on the model to be manufactured; during de-moulding, however, it is always held in the vertical position.

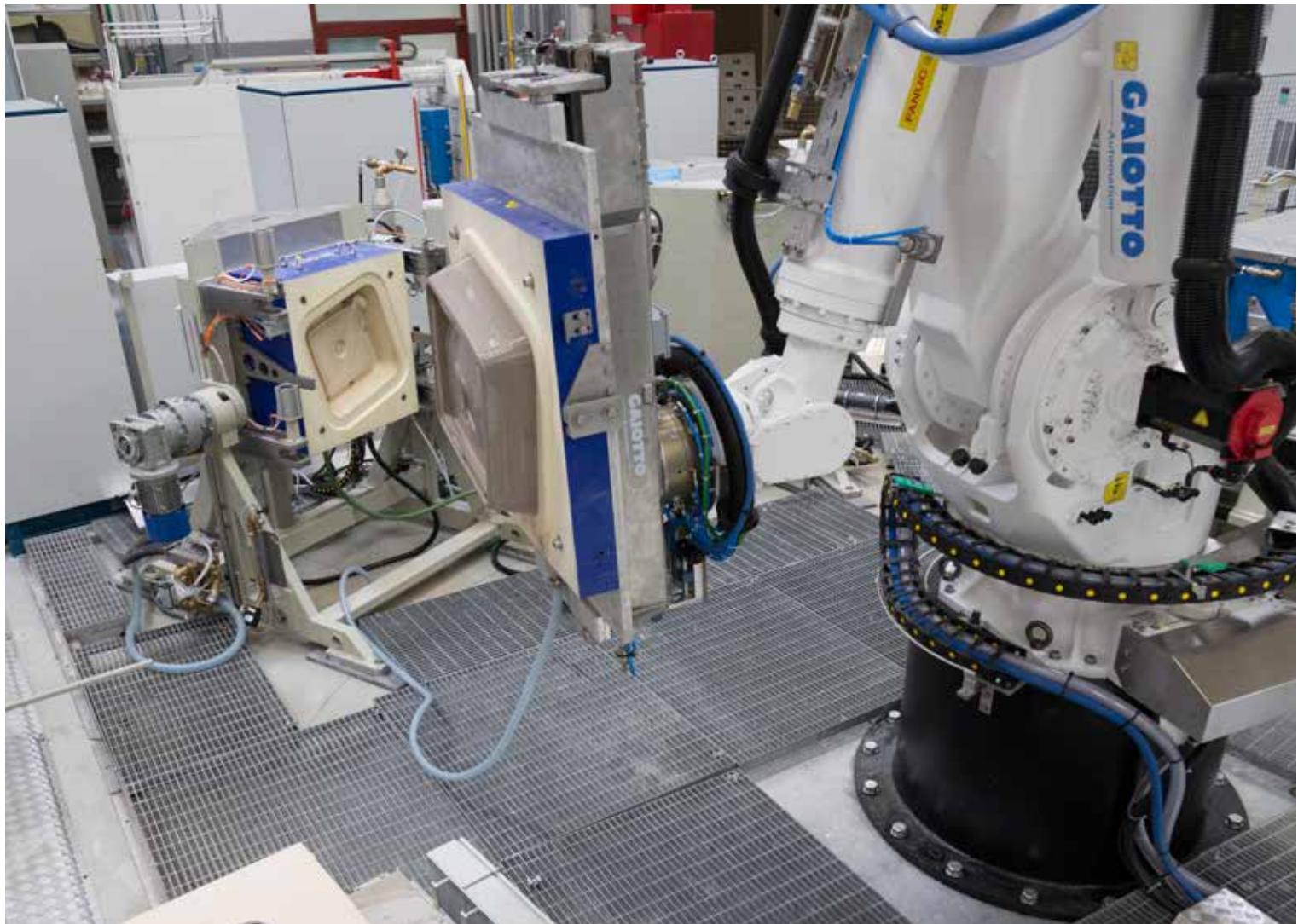
La celda di colaggio con macchine monostampo ALV consente di produrre lavabi che necessitano di essere colati in posizione orizzontale sebbene possa essere utilizzata anche per il colaggio in posizione verticale.

Nella stessa cella possono essere installati fino a 6 moduli eventualmente anche con carico automatico del carro dell'essiccatoio.

La pressa in fase di colaggio può essere tenuta in posizione orizzontale o verticale in funzione del modello da produrre, mentre in fase di sformatura viene tenuta sempre in posizione verticale.

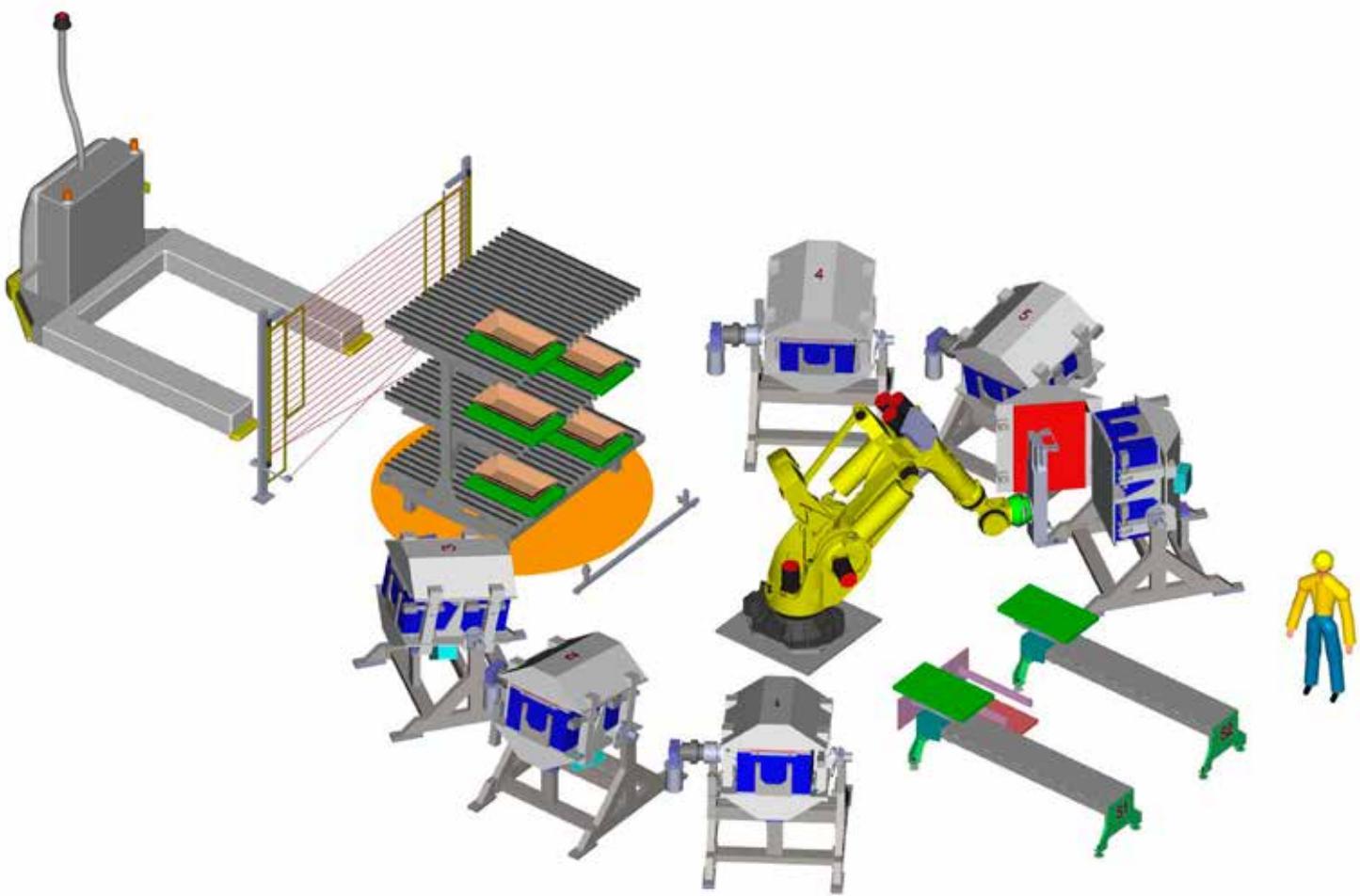
La celda de colado con máquinas de un solo molde ALV permite producir lavabos que deben ser colados en posición horizontal, aunque también se puede utilizar para el colado en posición vertical. En la misma celda se pueden instalar hasta 6 módulos, también con carga automática del carro del secador siempre que sea necesario.

Durante la fase de colado, la prensa se puede mantener en posición horizontal o vertical en función del modelo que se debe producir, mientras que en la fase de desmoldeo debe mantenerse siempre en posición vertical.



Washbasins  
Lavabi  
Lavabos

Technical specifications	ALV
Caratteristiche tecniche	
Características técnicas	
No. of moulds	
N. di stampi	1
N. de moldes	
Maximum mould dimensions (LxHxD)	
Dimensione massima stampi (LxAxP)	1100x750x500
Tamaño máximo de los moldes (LxAxP)	
Approx. cycle duration	
Durata indicativa del ciclo	20'
Duración indicativa del ciclo	
Maximum casting pressure	
Pressione massima di colaggio	15 bar
Presión máxima de colado	
Maximum mould clamping force	
Forza massima di chiusura	825 kN
Fuerza maxima de cierre	



The casting cell with single-mould ADI machines gives manufacturers of washbasins and consoles maximum production flexibility.

Two modules with pre-dryer or three modules without pre-dryer can be installed on the same cell. It's also possible to create solutions where the robot performs not only de-moulding but also manages all basin handling tasks as far as loading onto the dryer car.

Easy access to valves and sensors and the absence of hydraulic circuits simplifies and speeds up maintenance. Moulds originally produced for the ALS, ADS and ADM can also be installed on the ADI machine.

Machine mould changes can be completed easily and quickly by acting on the rear section without having to interrupt operation of the other casting machines in the cell.

La cella di colaggio con macchine monostampo ADI permette di ottenere la massima flessibilità produttiva per la produzione di lavabi e consolle. Nella stessa cella possono essere installati due moduli con preessiccatoio o tre moduli senza preessiccatoio. E' possibile realizzare anche soluzioni dove il robot, oltre alla sformatura, gestisce tutte le movimentazioni dei lavabi fino al carico sul carro dell'essiccatoio.

Il facile accesso a valvole e sensori e l'assenza di circuiti idraulici consentono di semplificare ed accelerare le operazioni di manutenzione. Nella macchina possono essere installati stampi prodotti per ALS, ADS, ADM.

Il cambio dello stampo di una macchina può avvenire agevolmente ed in tempi rapidi agendo nella parte posteriore, senza interrompere il funzionamento delle altre macchine di colaggio installate all'interno della cella.

La celda de colado con máquinas de un solo molde ADI garantiza la máxima flexibilidad en la producción de lavabos y consolas.

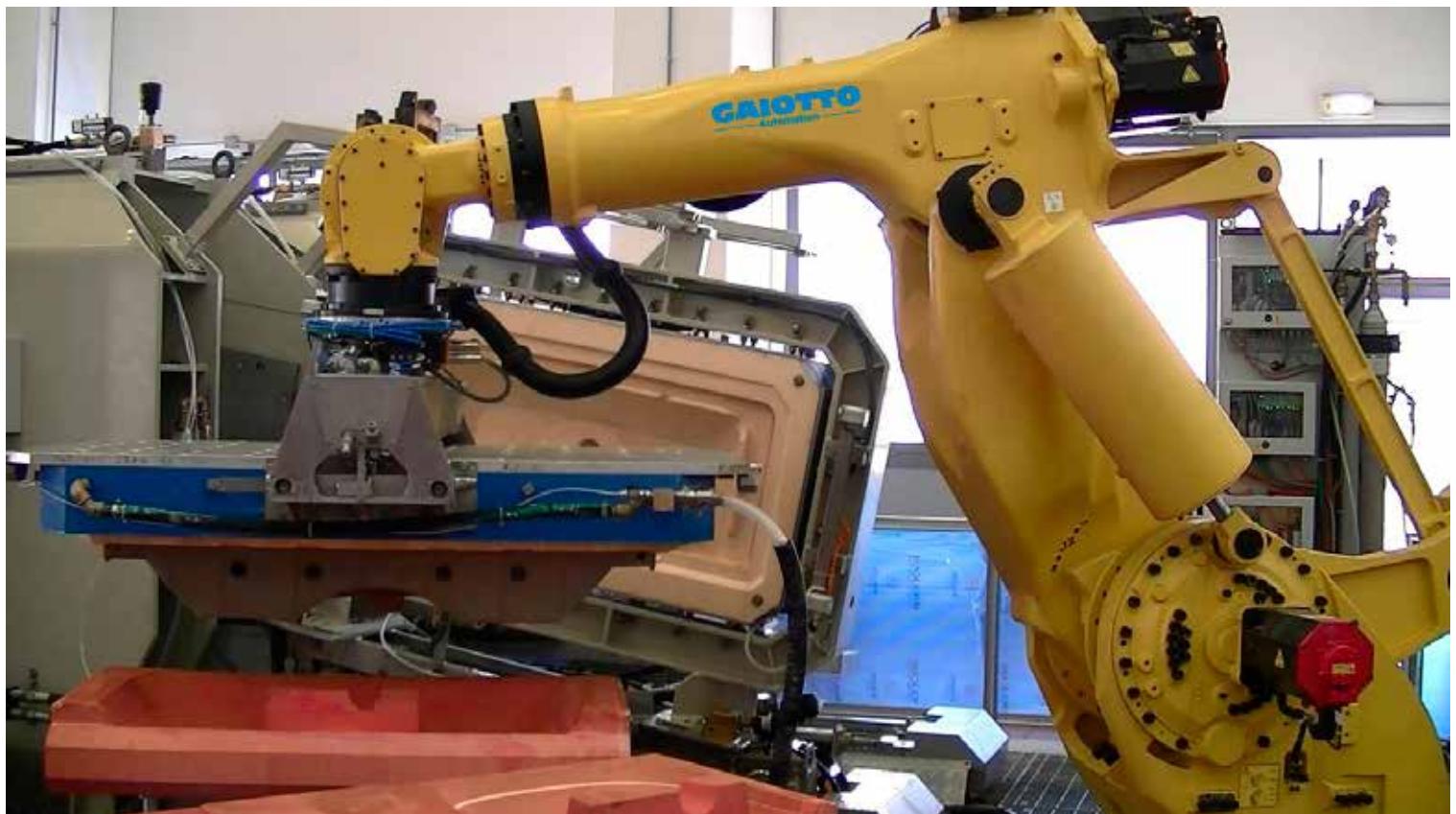
En la misma celda se pueden instalar dos módulos con presecador o tres módulos sin presecador.

También es posible realizar soluciones en las que el robot, además del desmoldeo, gestiona todos los movimientos de los lavabos hasta la carga en el carro del secador.

El fácil acceso a válvulas y sensores y la ausencia de circuitos hidráulicos permiten simplificar y agilizar las operaciones de mantenimiento.

En la máquina también se pueden instalar moldes fabricados para ALS, ADS y ADM.

El cambio de molde en una máquina se puede efectuar fácil y rápidamente interviniendo en la parte trasera, sin interrumpir el funcionamiento de las otras máquinas de colado instaladas dentro de la celda.



# Washbasins and consoles

## Lavabi e consolle

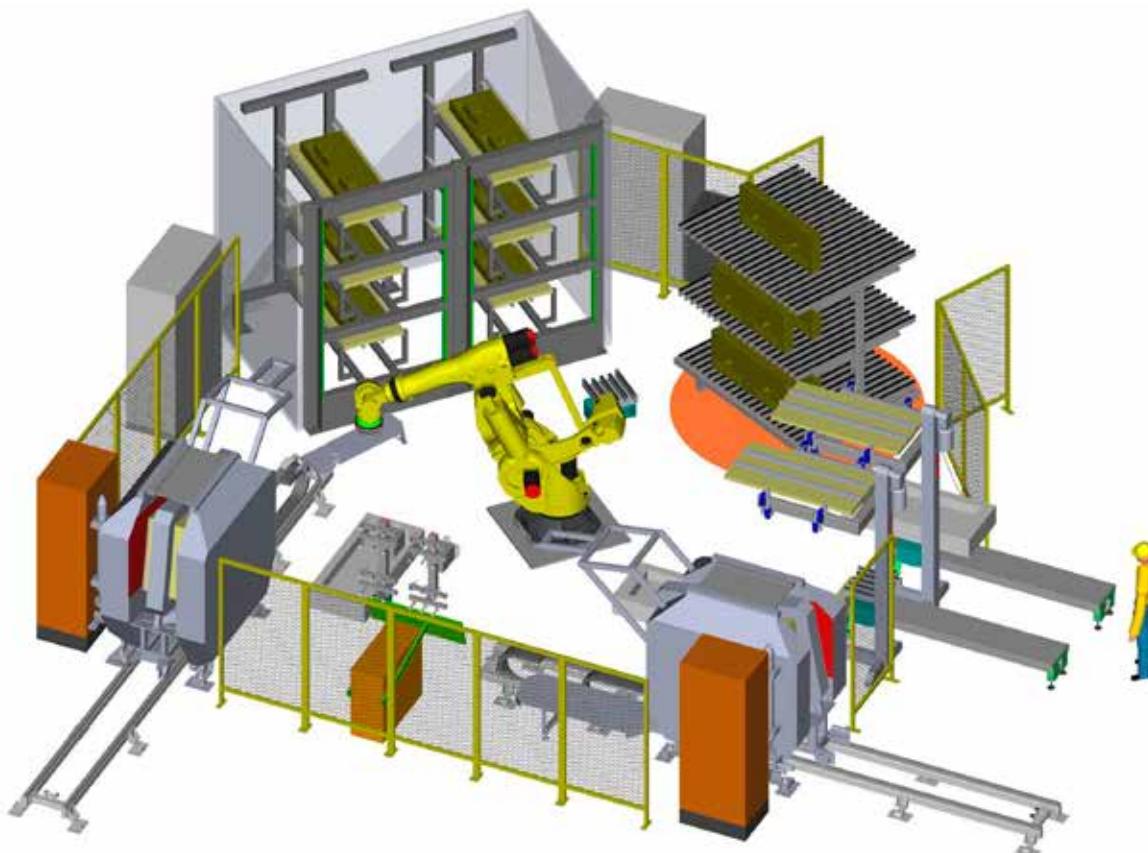
## Lavabos y consolas

Technical specifications	ADI
Caratteristiche tecniche	
Características técnicas	
No. of moulds	
N. di stampi	1
N. de moldes	
Maximum mould dimensions (WxHxD)	
Dimensione massima stampi (LxAxP)	1700x900x520
Tamaño máximo de los moldes (LxAxP)	
Approx. cycle duration	
Durata indicativa del ciclo	20'
Duración indicativa del ciclo	
Maximum casting pressure	
Pressione massima di colaggio	15 bar
Presión máxima de colado	
Maximum mould clamping force	
Forza massima di chiusura	1600 kN
Fuerza maxima de cierre	

The ADI cells can be equipped with a pre-drier which is normally static (FPV).

Le celle ADI possono essere dotate di un preessiccatoio che normalmente è di tipo statico (FPV).

Las celdas ADI pueden estar equipadas con un presecador que normalmente es de tipo estático (FPV).



# ADS

Using split resin moulds, the ADS system produces large-sized items such as shower trays, washbasins and consoles or small-sized items in large multiple cavity moulds.

The moulds work in the vertical position and arranged in banks, and finished work-piece extraction can be carried out either automatically or with the help of an operator.

Mould squeezing is done hydraulically, and each mould is independently fed slip, compressed air, vacuum and water, to simultaneously carry out different casting cycles.

A PLC is provided to manage and supervise the entire production cycle and interact with other downstream machines.

A FPL pre-drier can be added inside the casting cell to speed up piece setting by controlling the delicate phase corresponding to the first drying-induced shrinking.

Attraverso stampi in resina in 2 parti l'impianto ADS realizza articoli di grandi dimensioni quali piatti doccia, lavabi e consolle o articoli di piccole dimensioni in grandi stampi multicavità. Gli stampi operano in posizione verticale, sono disposti in batteria e la sformatura dei pezzi ultimati può avvenire sia automaticamente sia con l'assistenza di un operatore.

Il serraggio della forma avviene in modo idraulico e ogni stampo ha un'alimentazione indipendente (barbottina, aria compressa, vuoto ed acqua) così da realizzare simultaneamente cicli di collaggio differenziati.

Un PLC gestisce e controlla l'intero ciclo e consente di integrarsi a valle con altri dispositivi.

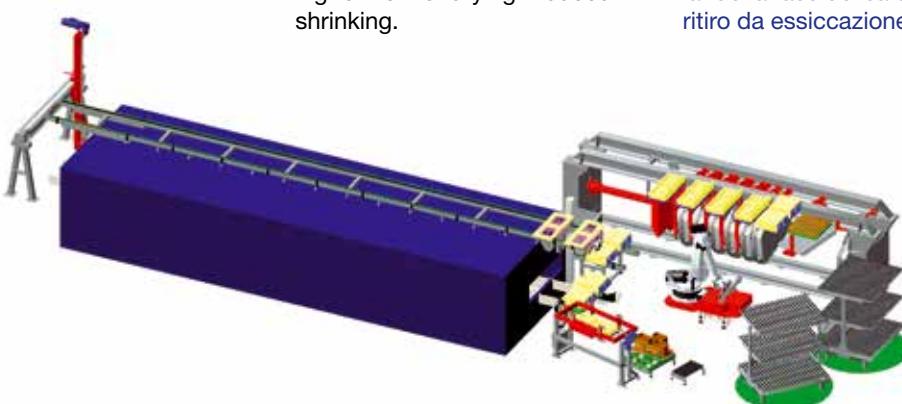
E' possibile inserire nella cella di collaggio un preessiccatoio FPL che permette di velocizzare il rassodamento dei pezzi controllando la fase delicata del primo ritiro da essiccazione.

Mediante moldes en resina de 2 partes el equipo ADS realiza artículos de gran tamaño tales como platos para ducha, lavabos y consolas o artículos de pequeño tamaño en grandes moldes multijoymiento. Los moldes actúan estando en posición vertical, colocados en batería y el desmoldeo de las piezas acabadas puede realizarse tanto automáticamente como con la asistencia de un operador.

El cierre del molde se realiza de manera hidráulica y cada molde tiene una alimentación independiente (barbotina, aire comprimido, vacío y agua) con el fin de realizar simultáneamente ciclos de colado diferenciados.

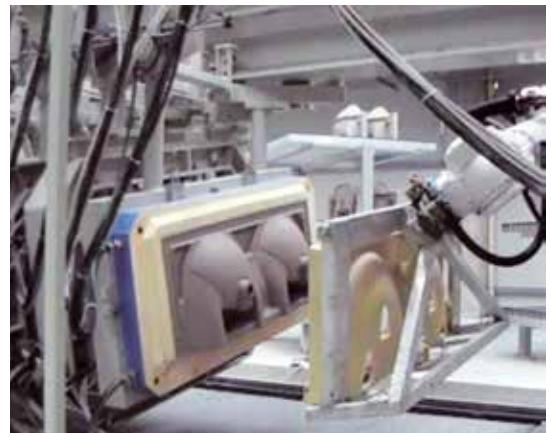
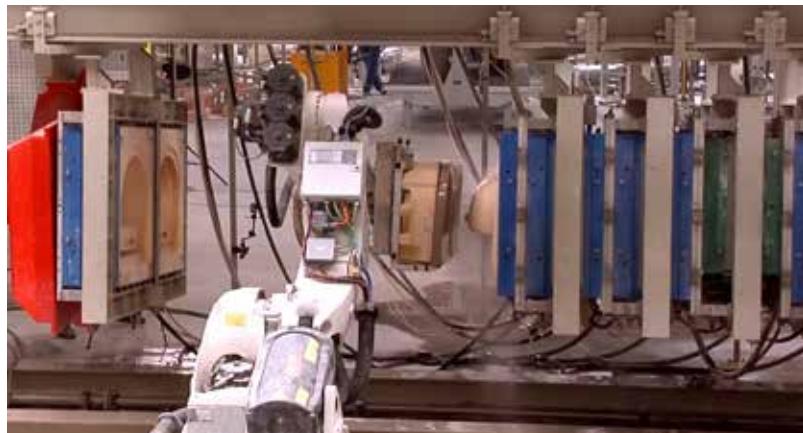
Un PLC gestiona y controla el ciclo completo y permite la integración con otros dispositivos situados aguas abajo.

Se puede introducir en la celda de colada un presecado FPL que permite agilizar el endurecimiento de las piezas controlando la delicada fase de la primera extracción

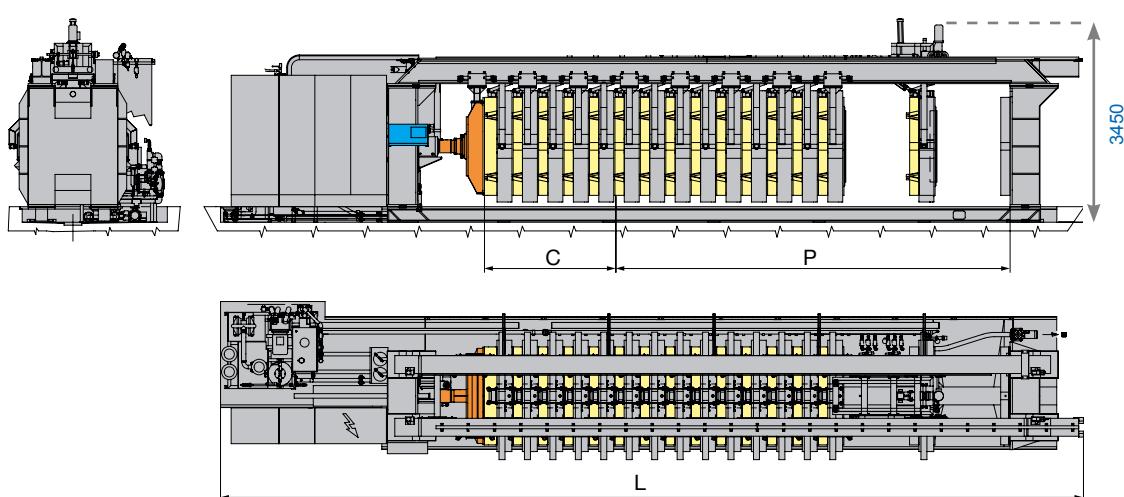


Shower trays, Washbasins, Consoles, Laundry sinks, Pedestals, Tanks, Lids,  
Oriental Toilets, Accessories

Piatti doccia, Lavabi, Consolle, Lavatoi, Colonne, Cassette, Coperchi, Turche, Accessori  
Platos ducha, Lavabos, Lavabos de sobremueble, Fregaderos, Pedestales,  
Tanques, Tapas, Placas turcas, Accesorios



	ADS 150					
	SHORT C		MEDIUM M		LONG L	
Total length <b>L</b>						
Lunghezza totale <b>L</b>	11860		13180		14500	
Longitud total <b>L</b>						
Opening stroke <b>C</b>	1290	2200	1290	2200	1290	2200
Corsa d'apertura <b>C</b>						
Carrera de apertura <b>C</b>						
Mold pack <b>P</b>	4770	3860	6090	5180	7410	6500
Pacchetto stampi <b>P</b>						
Grupo de moldes <b>P</b>						
Max closing force						
Forza massima di chiusura				1500kN		
Fuerza maxima de cierre						
Max casting pressure						
Pressione massima di colaggio			15 bar			
Presión maxima de colado						



# ALS

This high-pressure casting system has similar characteristics to the ADS's and has been designed to make washbasins, pedestals, tanks, lids, shelves and accessories.

The moulds are vertically arranged in special frames, each mould has independent feeding and a PLC is provided to control the entire production process. By equipping the machine with special optional devices, it is possible to expand its function range:

- the moulds can be rotated during demoulding - if required according to workpieces;
- for high-depth pieces, ISOBOX™ active containment frames can be installed;
- it is also possible to convert the ALS machine to the AVB type for wall-mounted WC bowls (three-part mould) or floor-mounted bowls (4 or 5-part mould).

The ALS can be coupled to a pre-drier which can be either vertical (FPV) - loaded and unloaded by a robot at fixed work stations - or linear (FPL) with pieces loaded on a conveyor.

Questo impianto di colaggio ad alta pressione possiede caratteristiche analoghe all'ADS ed è dedicato alla produzione di lavabi, colonne, cassette, coperchi, mensole ed accessori.

Gli stampi sono disposti in verticale entro appositi telai, ogni stampo possiede un'alimentazione indipendente e un PLC controlla l'intero processo produttivo.

Dotando la macchina degli opportuni optional è possibile ampliare le funzionalità:

- per i pezzi che lo richiedono è possibile ruotare gli stampi durante la sformatura;
- per pezzi profondi è possibile installare i contenimenti attivi ISOBOX™;
- è possibile inoltre trasformare la macchina ALS in AVB per vasi sospesi (stampo in tre parti) o per vasi appoggiati (stampo in 4 o 5 parti).

All'ALS è possibile associare un preseciccatoio che può essere di tipo verticale (FPV) caricato e scaricato da un robot su postazioni fisse, o lineare (FPL) nel quale i pezzi scorrono su un trasportatore.

Este equipo de colado en alta presión tiene características parecidas al ADS y es adecuado para la producción de lavabos, columnas, depósitos, tapas, ménsulas y accesorios.

Los moldes están colocados verticalmente dentro de soportes a propósito, cada molde tiene alimentación independiente y un PLC controla todo el proceso productivo.

Equipando la máquina con oportunos dispositivo opcionales se pueden ampliar las funcionalidades:

- para las piezas que lo requieren se pueden girar los moldes durante la extracción del molde;
- para piezas profundas se pueden instalar las contenciones activas ISOBOX™;
- asimismo se puede transformar la máquina ALS en AVB para tazas a pared (moldes de tres partes) o para tazas al suelo (moldes de 4 o 5 partes).

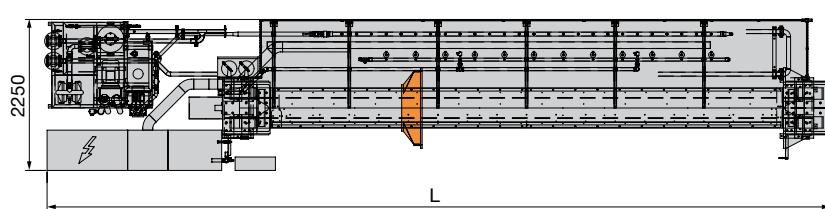
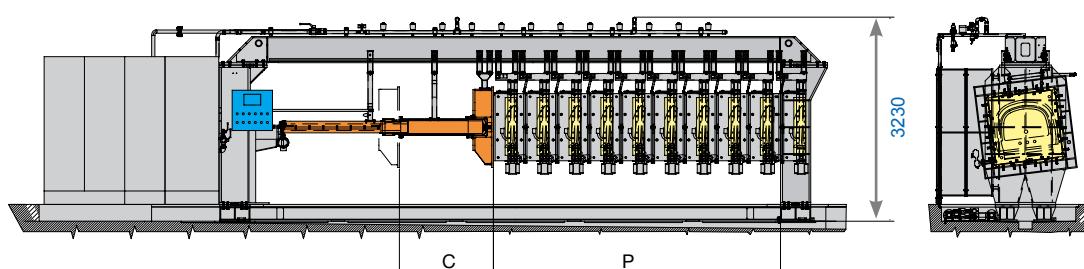
Al ALS se le puede asociar un presecador que puede ser de tipo vertical (FPV) cargado y descargado de un robot sobre posiciones fijas, o lineal (FPL) en el cual las piezas fluyen en un transportador.



Washbasins, Pedestals, Laundry sinks, Tanks, Lids, Oriental Toilets, Accessories  
 Lavabi, Colonne, Lavatoi, Cassette, Coperchi, Turche, Accessori  
 Lavabos, Pedestales, Fregaderos, Tanques, Tapas, Placas turcas, Accessorios



	ALS 150											
	EXTRA SHORT XC			SHORT C			MEDIUM M			LONG L		
Total length <b>L</b>	9040			10360			11680			13000		
Lunghezza totale <b>L</b>	9040			10360			11680			13000		
Longitud total <b>L</b>	1200	1400	2000	1200	1400	2000	1200	1400	2000	1200	1400	2000
Opening stroke <b>C</b>	2840	2640	2040	4160	3960	3360	5480	5280	4680	6800	6600	6000
Corsa d'apertura <b>C</b>	1200	1400	2000	1200	1400	2000	1200	1400	2000	1200	1400	2000
Carrera de apertura <b>C</b>	1200	1400	2000	1200	1400	2000	1200	1400	2000	1200	1400	2000
Mold pack <b>P</b>	1200 kN											
Pacchetto stampi <b>P</b>	1200 kN											
Grupo de moldes <b>P</b>	1200 kN											
Max closing force	1200 kN											
Forza massima di chiusura	1200 kN											
Fuerza maxima de cierre	1200 kN											
Max casting pressure	15 bar											
Pressione massima di colaggio	15 bar											
Presión maxima de colado	15 bar											



# ADM

The range of ADM single-multi mould casting machines has been designed with those customers in mind who desire outstanding production flexibility. Its ability to cast all items that can be produced with two-part moulds combined with particularly simple mold filling which allows change over to be completed in times ranging from just 15 minutes for single-mold machines (thanks to a patented fast change system) to 30 – 45 minutes for multi-mould machines make the ADM the perfect solution.

The ADM cells can be equipped with a pre-drier which is normally static (FPV).

Two versions are currently available, all of which are extremely compact and feature full automation of all work cycle stages and a modular design that allows a number of machines to be combined to form a casting island governed by a single control unit.

La gamma delle macchine di collaggio mono-multi stampo ADM è stata pensata per quei clienti che puntano alla massima flessibilità produttiva.

La grande versatilità di poter colare tutti gli articoli producibili con stampi in due parti, abbinate alla facilità di carico degli stampi che permette di eseguire un cambio di produzione in tempi che variano dai 15 minuti delle macchine monostampo (grazie a un sistema di cambio rapido brevettato), ai 30-45 di quelle multi stampo, fanno sì che l'ADM ne rappresenti la soluzione ottimale.

Le celle ADM possono essere dotate di un preessiccatoio che normalmente è di tipo statico (FPV).

Se ha pensado a la gama de las máquinas de colado mono o multi-molde ADM para aquellos clientes cuyo objetivo es la máxima flexibilidad de producción. La grande versatilidad de poder colar todos los artículos que pueden producirse con moldes en dos partes, combinada con la facilidad de carga de los moldes que permite efectuar un cambio de producción en un tiempo que varía entre los 15 minutos de las máquinas mono-molde (gracias a un sistema de cambio rápido patentado) y los 30-45 de las máquinas multi-molde, hacen que la máquina ADM represente una solución óptima.

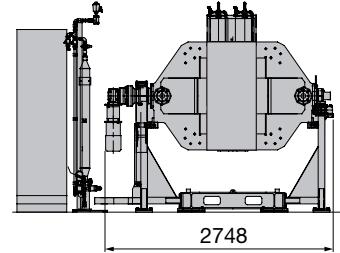
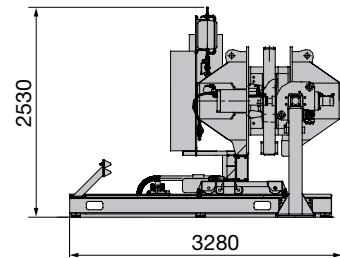
Las celdas ADM pueden estar equipadas con un presecador que normalmente es de tipo estático (FPV).

Due sono al momento le versioni disponibili, tutte caratterizzate da dimensioni d'ingombro estremamente compatte, dalla totale automazione di tutte le fasi del ciclo di lavoro e da una struttura del progetto modulare che consente di accoppare più macchine a formare un'isola di colaggio gestita da un'unica unità di controllo.

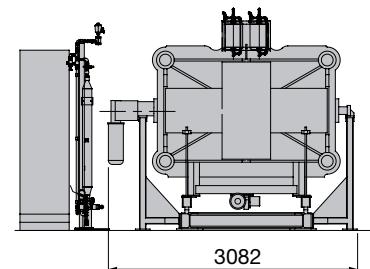
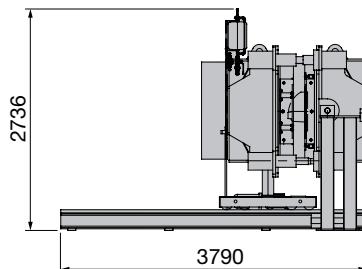
Por el momento son dos las versiones disponibles, todas ellas caracterizadas por sus dimensiones extremadamente compactas, por la completa automatización de todas las fases del ciclo de trabajo y por una estructura del proyecto modular que permite agrupar varias máquinas para formar una unidad independiente de colado gestionada por una única unidad de control.



Washbasins, consoles, pedestals, tanks, lids, shower trays, kitchen sinks  
 Lavabi, consolle, colonne, cassette, coperchi, piatti doccia, lavelli cucina  
 Lavabos, consolas, columnas, depósitos, tapas, platos ducha, fregaderos cocina



**ADM 80**



**ADM 160**

Technical specifications Caratteristiche tecniche Características técnicas	ADM 80	ADM 160	
Cross-beam Traversa Traversaño	200x130	230x150	(cm)
Mould Stampo Molde	12.000	18.000	(cm <sup>2</sup> )
N. cylinders N. cilindri N. cilindros	2	4	
Max closing force Forza massima di chiusura Fuerza maxima de cierre	800	1600	(kN)



# SRB

The stainless steel tanks belonging to the SRB series are used to feed pressure casting systems.

The hot water circulating in the tank hollow space heats up the slip to the pre-set temperature.

The version with electric resistance heating is also available.

I serbatoi di acciaio inox della serie SRB sono utilizzati per alimentare gli impianti di collaggio a pressione.

L'acqua calda che circola nell'intercapedine del serbatoio riscalda la barbottina alla temperatura preimpostata.

E' disponibile anche la versione con riscaldamento a resistenze elettriche.

Los depósitos en acero inox de la serie SRB se utilizan para alimentar los sistemas de colado a presión. El agua caliente que circula en la camisa del depósito calienta la barbotina a la temperatura programada.

La versión con calefacción de resistencia eléctrica también está disponible.



	Overall dimensions Dimensioni di ingombro Espacio ocupado	Tank volume Volume serbatoio Volumen depósito	Temperature adjustment range Campo di regolazione della temperatura Rango de regulación de la temperatura	Stirrer revs per min Numero giri agitatore/min. Número revoluciones agitador/min.	Installed power Potenza installata Potencia instalada
SRB 105	1520x1520x2690 mm	1,5 m <sup>3</sup>	35-45 °C	14	1,1 kW
SRB 024	1720x1720x2910 mm	2,4 m <sup>3</sup>	35-45 °C	11	1,5 kW

A worldwide network of 80 companies in 30 countries  
Una rete mondiale di 80 società in 30 paesi  
Una red mundial de 80 empresas en 30 países



SACMI IMOLA S.C.  
Via Selice Prov.le, 17/A  
40026 Imola Bo - ITALY  
Tel. +39 0542 607111  
Fax +39 0542 642354  
[ceramics@sacmi.it](mailto:ceramics@sacmi.it)  
[www.sacmi.com](http://www.sacmi.com)