

Ring-Pull cap

Production line

Tapones con anilla

Línea de producción

Ring-Pull caps

CAP AND LINER ARE MADE OF ORGANOLEPTICALLY NEUTRAL MATERIALS THAT ARE HIGHLY SUITABLE FOR BEER, SOFT AND ENERGY DRINKS

Practical and stylish, 26 mm Ring-Pull aluminum caps offer outstanding user-friendliness: to open the bottle just tug the ergonomically shaped ring. Designed for glass, PET or aluminum bottles, both cap and liner are made of organoleptically neutral materials that are highly suitable for beer, soft and energy drinks. Maximum sealing performance and airtightness prevent contact with potential oxidants, thus ensuring product quality. There is also plenty of scope for color/decoration customization of both tab and cap.

Ultra-modern one-step closure manufacturing technology - from cap to liner and application of the practical ergonomic-grip tab - has made this solution highly appealing to producers: a solution that is becoming ever-more popular on account of widely acknowledged practicality for end users and multiple, all-new coloring/

Tapones con anilla

TAPÓN Y REVESTIMIENTO REALIZADOS DE MATERIALES ORGANOLÉPTICAMENTE NEUTROS ALTAMENTE IDÓNEOS A CERVEZA, REFRESCOS Y BEBIDAS ENERGÉTICAS

Prácticos y elegantes, los tapones de aluminio con anilla (ring-pull) de 26 mm son excepcionalmente fáciles de usar: para abrir la botella solo debes tirar de la anilla de forma ergonómica. Diseñado para botellas de vidrio, PET o aluminio, tanto el tapón como el revestimiento son realizados de materiales organolépticamente neutros, altamente idóneos a cerveza, refrescos y bebidas energéticas. Lo máximo en sellado y estanqueidad para evitar el contacto con posibles oxidantes, garantizando así la calidad del producto. Disponen también de mucho espacio para la personalización del color/decoración tanto de la anilla como del tapón.

La tecnología ultramoderna de fabricación de cierres de un solo paso, es decir del tapón al revestimiento y a la aplicación de la práctica anilla de agarre ergonómica, ha hecho que esta solución sea muy atractiva para los productores:

SAFETY / NO COUNTERFEIT

can't be re-closed

HYGIENE

protects against bacteria

ALUMINUM

does not rust

SUSTAINABILITY

does not damage the bottle, allowing re-use

USER FRIENDLINESS

no bottle opener needed, just pull the ring

SEGURIDAD / NO MANIPULACIÓN

no se puede volver a cerrar

HIGIENE

protege contra las bacterias

ALUMINIO

no se oxida

SOSTENIBILIDAD

no daña la botella, permitiendo su reutilización

FACILIDAD DE USO

no necesita abrebotellas, solo tire de la anilla

HDPE RING

Provides a comfortable and safe grip when opening

ANILLA HDPE

Proporciona un agarre cómodo y seguro para abrir

**SCORE PUENTE**

decoration opportunities, far greater than those available with traditional closures.

Again, this cap type - highly suitable for marketing actions such as promotions, competitions etc. - can be made with fully PVC-free liners and different oxygen barrier ratings according to the specific product to be bottled. Maximum pressure seal performance and airtightness make it an excellent solution for beer, CSDs and still drinks.

una solución que se está volviendo cada vez más popular debido a la reconocida practicidad para los usuarios finales y a las múltiples y novedosas oportunidades de coloración/decoración, mucho mayores respecto a las disponibles con los cierres tradicionales.

Una vez más, este tipo de tapón es muy adecuado para acciones de marketing como promociones, concursos, etc. - puede fabricarse con revestimientos totalmente libres de PVC y con diferentes grados de barrera al oxígeno según el producto específico que se vaya a embotellar. Es una excelente solución para cerveza, bebidas carbonatadas y bebidas sin gas, gracias a sus óptimas prestaciones en términos de sellado a presión y estanqueidad.





Ring-Pull cap production line

UP TO 1,300 PCS/MIN

Línea de producción tapón con anilla

HASTA 1,300 UDS/MIN



	PTS 001	PMV 136	RCM 48S
Average absorbed elec. power - kW Potencia eléctrica media absorbida - kW	6.1	24	20
Machine total weight - kg Peso total de la máquina - kg	10000	6700	6800
Number of dies Número de troqueles	7	36	48

1. PTS 001

Vertical press for molding shells from aluminum sheets

2. PMV 136

In-shell lining machines for aluminum caps

3. CVS 3000 INSPECTION SYSTEM

Easy, intuitive, reliable, networkable

4. RCM 48S

Molding machine for HDPE ring

5. CVS 3000 INSPECTION SYSTEM

Easy, intuitive, reliable, networkable

1. PTS 001

Prensa vertical para el moldeo de los tapones de láminas de aluminio

2. PMV 136

Máquinas para el revestimiento interior directamente en los tapones de aluminio

3. SISTEMA DE INSPECCIÓN CVS 3000

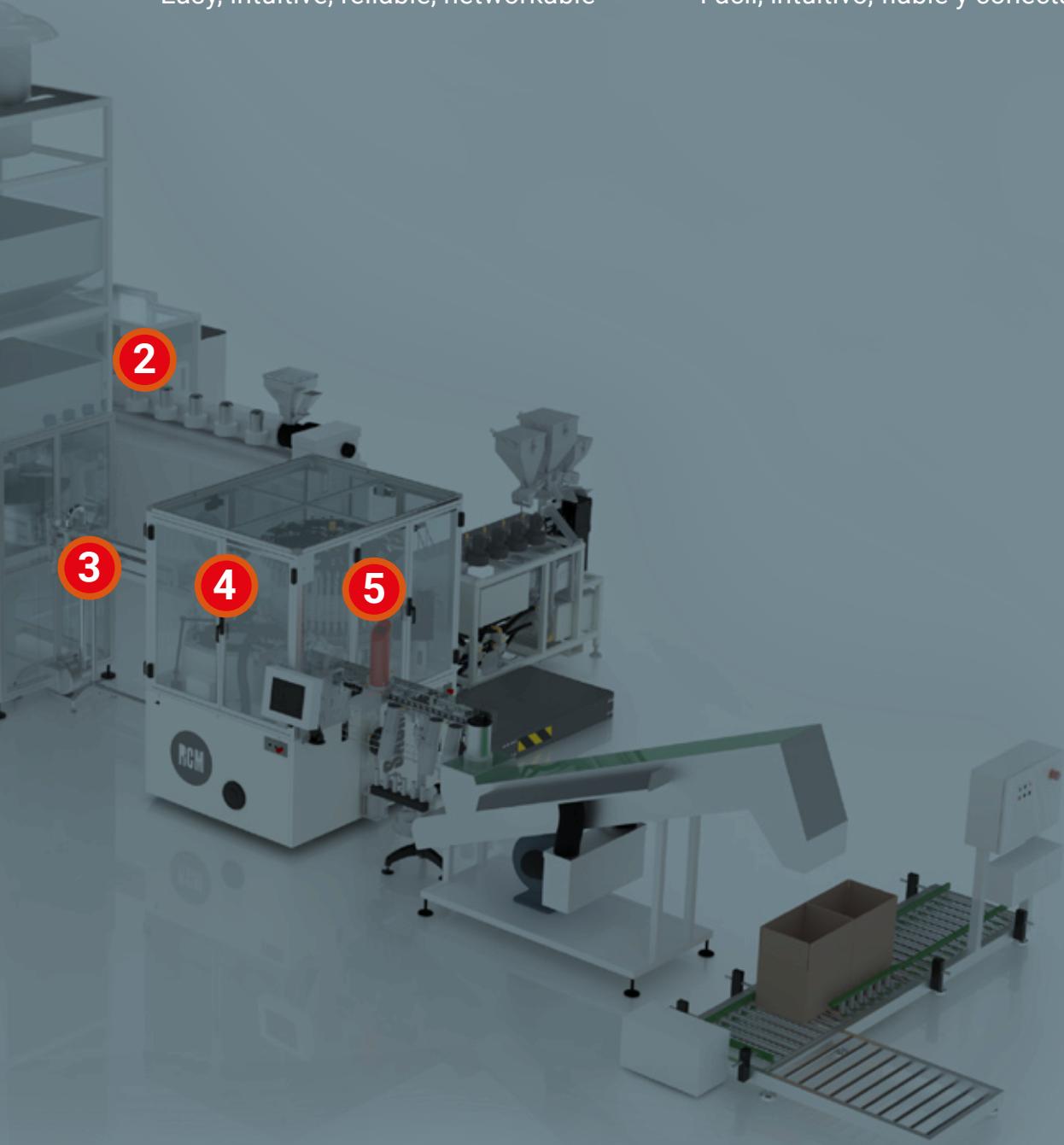
Fácil, intuitivo, fiable y conectable en red

4. RCM 48S

Máquina de moldeo para anilla HDPE

5. SISTEMA DE INSPECCIÓN CVS 3000

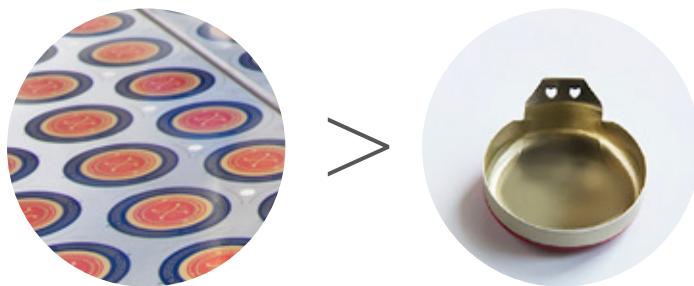
Fácil, intuitivo, fiable y conectable en red



PTS 001

BLANKING PRESS FOR
ALUMINUM CAPS

PRENSA DE TROQUELADO
PARA TAPONES DE
ALUMINIO



Single-action mechanical press for the production of Ring-Pull caps suitable for multi-tool molds.

The production process consists in taking pre-cut aluminum sheets with a scroll profile and molding the caps.

Prensa mecánica de simple efecto para la producción de tapones con anilla aptos para moldes multi-herramienta.

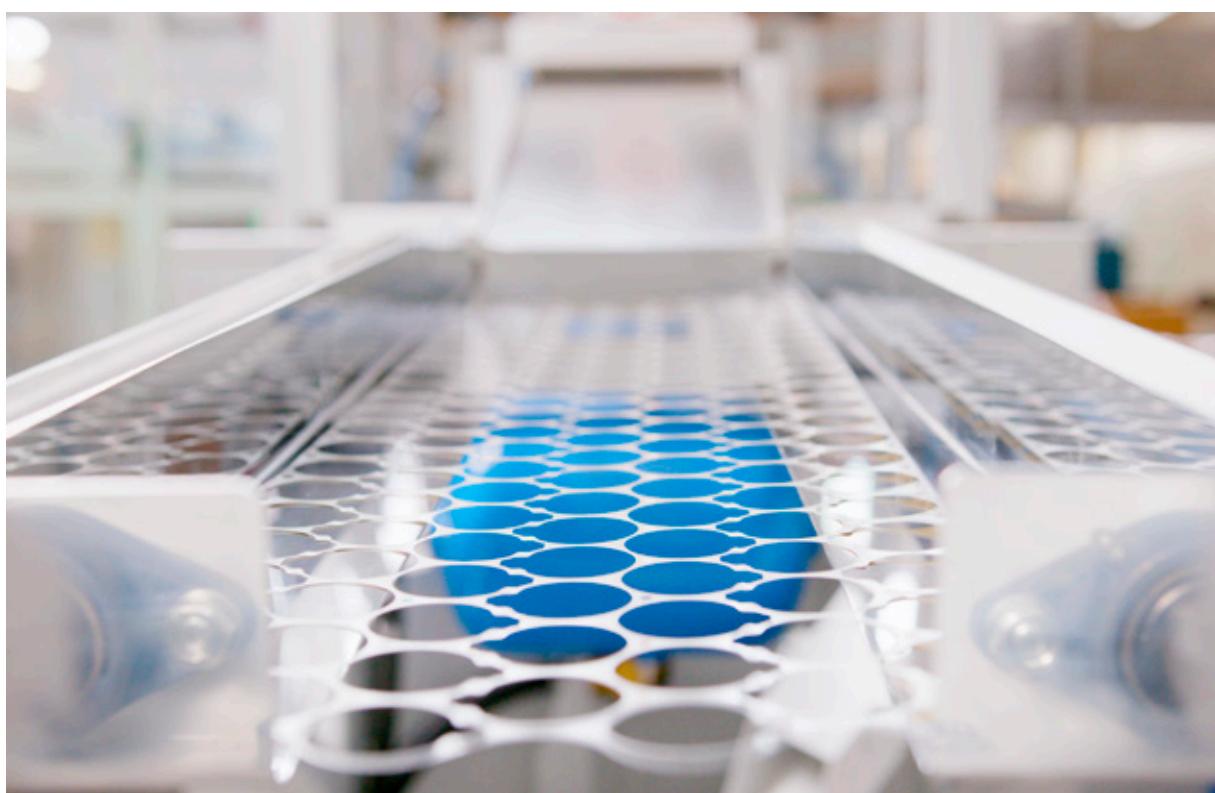
El proceso de producción consiste en tomar láminas de aluminio pre-cortadas con un perfil de desplazamiento y moldear los tapones.



RING-PULL CAP

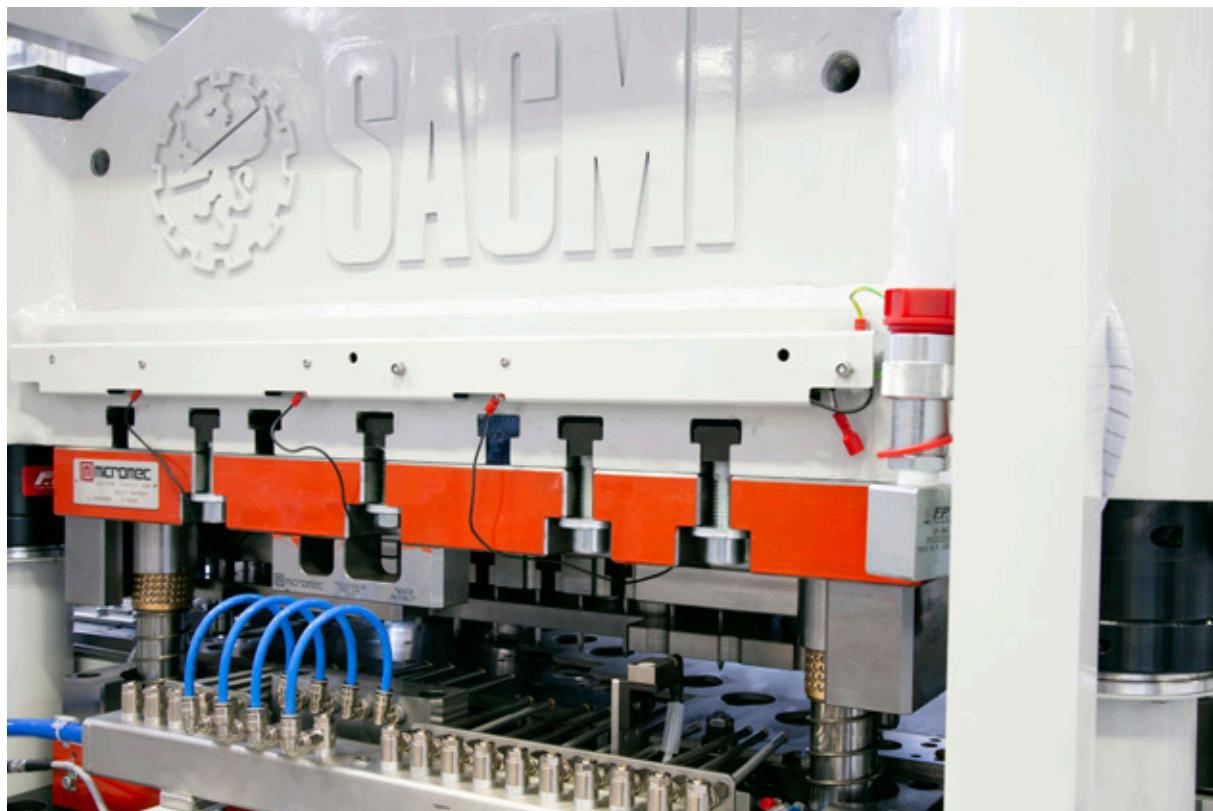


- Metal sheet feed in strips, 7 punches x 22 strokes for Ring-Pull cap
- Mold control and operation monitoring (if equipped with sensors)
- Lubrication via thermo-regulated circuit
- Ram with independent vertical adjustment in the 4 columns
- Rev counter with 1/100 resolution on each point of ram adjustment
- Sheet feed with electronic system
- Pneumatic ram movement compensators
- Easy machine levelling
- Main linkage supports temperature monitoring
- Alimentación de lámina en tiras, 7 punzones x 22 golpes por tapón con anilla
- Control del molde y monitorización del funcionamiento (si está equipado con sensores)
- Lubricación mediante circuito termorregulado
- Pistón con ajuste vertical independiente en las 4 columnas
- Cuentarrevoluciones con una resolución de 1/100 en cada punto de ajuste del pistón
- Alimentación de láminas con sistema electrónico
- Compensadores neumáticos de movimiento del pistón
- Fácil nivelación de la máquina
- Conexión principal soporta monitorización de la temperatura



Scrap sheet

Lámina de residuos



Ram and mold

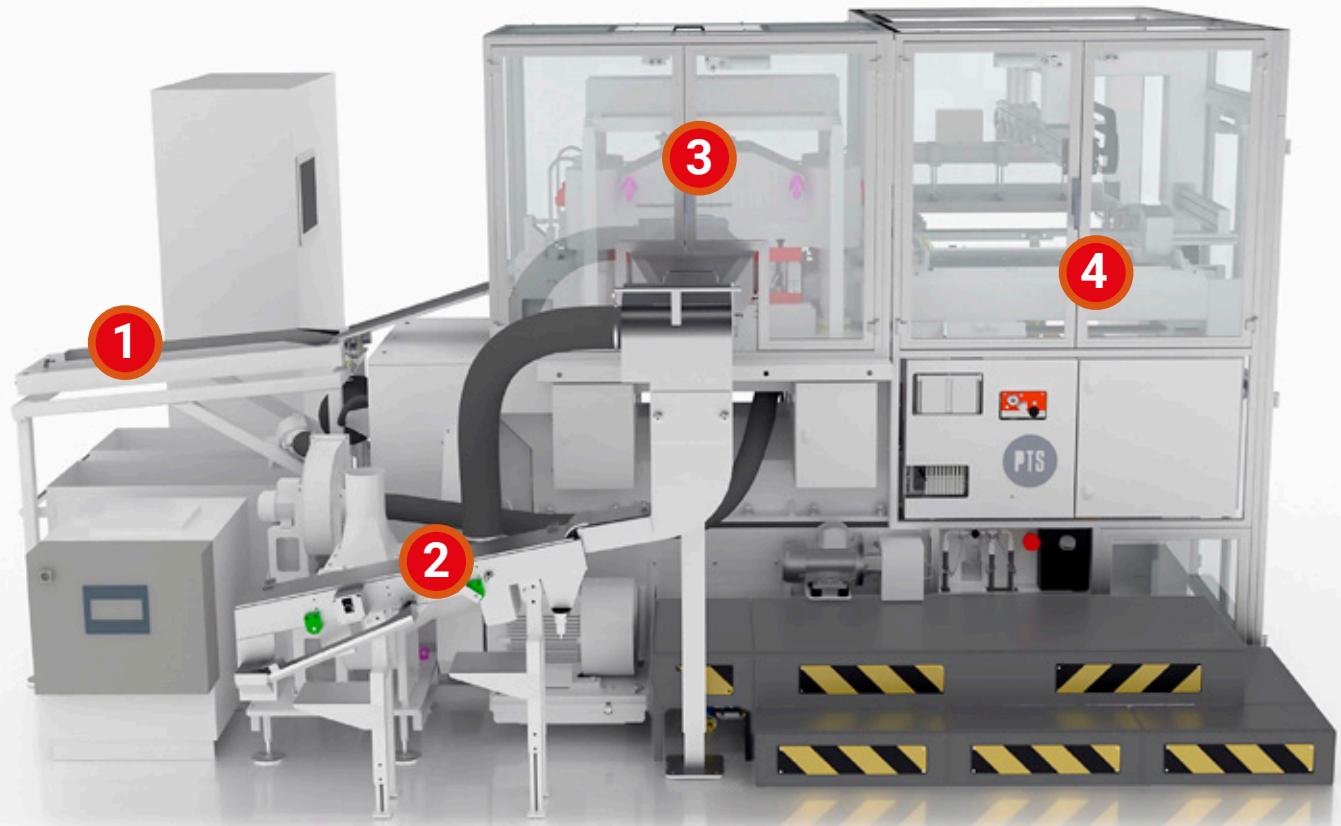
Ram y molde

TECHNICAL FEATURES**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Version Versión	Transfer press Prensa de transferencia
Cap dial - mm Disco del tapón - mm	26
N. of punches N.º de punzones	7
Max prod. capacity pcs/min Capacidad máxima de producción uds/min	1300
Elec. power average absorbed - kW (50 hz) Potencia eléctrica media absorbida - kW (50 hz)	6.1
Compressed air consump. 0.55 MPa - NI/min Consumo de aire comprimido 0,55 MPa - NI/min	1400
Dimension mm Dimensión mm	4800x4000x2500
Molding force kN Fuerza de moldeo kN	600
Speed rpm. Velocidad rpm	200
Weight kg Peso kg	10000

1. Scrap sheet unloading
2. Cap collection
3. Press
4. Loader

1. Descarga de las láminas de recorte
2. Recogida de tapones
3. Prensa
4. Cargador



RING-PULL CAP



PMV 136

IN-SHELL LINING
MACHINES FOR
ALUMINUM CAPS

MÁQUINAS PARA EL
REVESTIMIENTO INTERNO
DE LOS TAPONES DE
ALUMINIO



Automatic lining machines designed to extrude pellet-form material (e.g. PVC-free, PE, EVA), cut it into single doses, insert them into aluminum screw caps and mould the liner according to a clearly defined profile. Machine productivity is strongly influenced by the material type and the weight and profile of the liner.

In-shell casting technology allows liners to be shaped to maximise closure performance and minimise the weight of the used compound.

Máquinas automáticas de revestimiento diseñadas para la extrusión de materiales en forma de pellets (por ejemplo, sin PVC, PE, EVA), su corte en dosis individuales, inserción en tapones roscados de aluminio y moldeo del revestimiento de acuerdo con un perfil claramente definido. La productividad de la máquina está fuertemente afectada por el tipo de material y el peso y perfil del revestimiento. La tecnología de fundición del revestimiento interno directamente en el tapón permite un moldeo que maximice las prestaciones del cierre y minimice el peso del compuesto utilizado. La máquina se compone de una cinta transportadora de salida para tapones predispuesta

RING-PULL CAP



The machine is equipped with cap outfeed conveyor belt predisposed for the installation of a CVS3000 vision system.

THE MACHINE IS EQUIPPED WITH:

- Extruder with 45 mm screw, equipped with inverter-controlled AC motor to feed the molten material. Screw temperature and rpm are managed by the control system
- Molten material by-pass valve to clean the extruder, to start and stop the machine
- Low frequency magnetic induction unit to heat the caps, equipped with cooling system
- Cooling system which allows independent temperature control of moulds and accessories
- CVS3000 vision system to control quality of the liner
- Optional additional camera to check the decoration
- Pneumatically operated faulty cap reject device
- Outgoing cap counter with flow diverter for boxing
- Operator interface via PC

para la instalación de un sistema de visión CVS3000.

LA MÁQUINA ESTÁ EQUIPADA CON:

- Extrusora con husillo de 45 mm, equipada con motor de corriente alterna controlado por inversor para alimentar el material fundido. la temperatura del husillo y las revoluciones por minuto son controladas por el sistema de control
- Válvula de desviación del material fundido para la limpieza de la extrusora, para el arranque y la parada de la máquina
- Unidad de inducción magnética de baja frecuencia para calentar los tapones, equipada con sistema de refrigeración
- Sistema de refrigeración que permite el control independiente de la temperatura de los moldes y accesorios
- Sistema de control con cámara de vídeo para controlar el revestimiento
- Carrusel listo para la instalación de un sistema de control con cámara de vídeo (CVS opcional) para controlar la litografía
- Dispositivo de accionamiento neumático para el rechazo de tapones defectuosos
- Contador de tapones a la salida con divisor de flujo para empaquetado en cajas
- Interfaz operador a través de PC



TECHNICAL FEATURES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Version Versión	Inshell En el tapón
Cap dial - mm Disco del tapón - mm	26
N. of punches N.º de punzones	36
Max prod. capacity pcs/min Capacidad máxima de producción uds/min	1300
Elec. power average absorbed - kW (50 hz) Potencia eléctrica media absorbida - kW (50 hz)	24
Compressed air consump. 0.55 MPa - NI/min Consumo de aire comprimido 0,55 MPa - NI/min	900
Dimension mm Dimensión mm	4000x4000
Weight kg Peso kg	6700

RCM 48S

MACHINE FOR MOLDING
AND APPLYING THE
PLASTIC RING

MÁQUINA PARA
MOLDEAR Y APLICAR
LA ANILLA DE PLÁSTICO



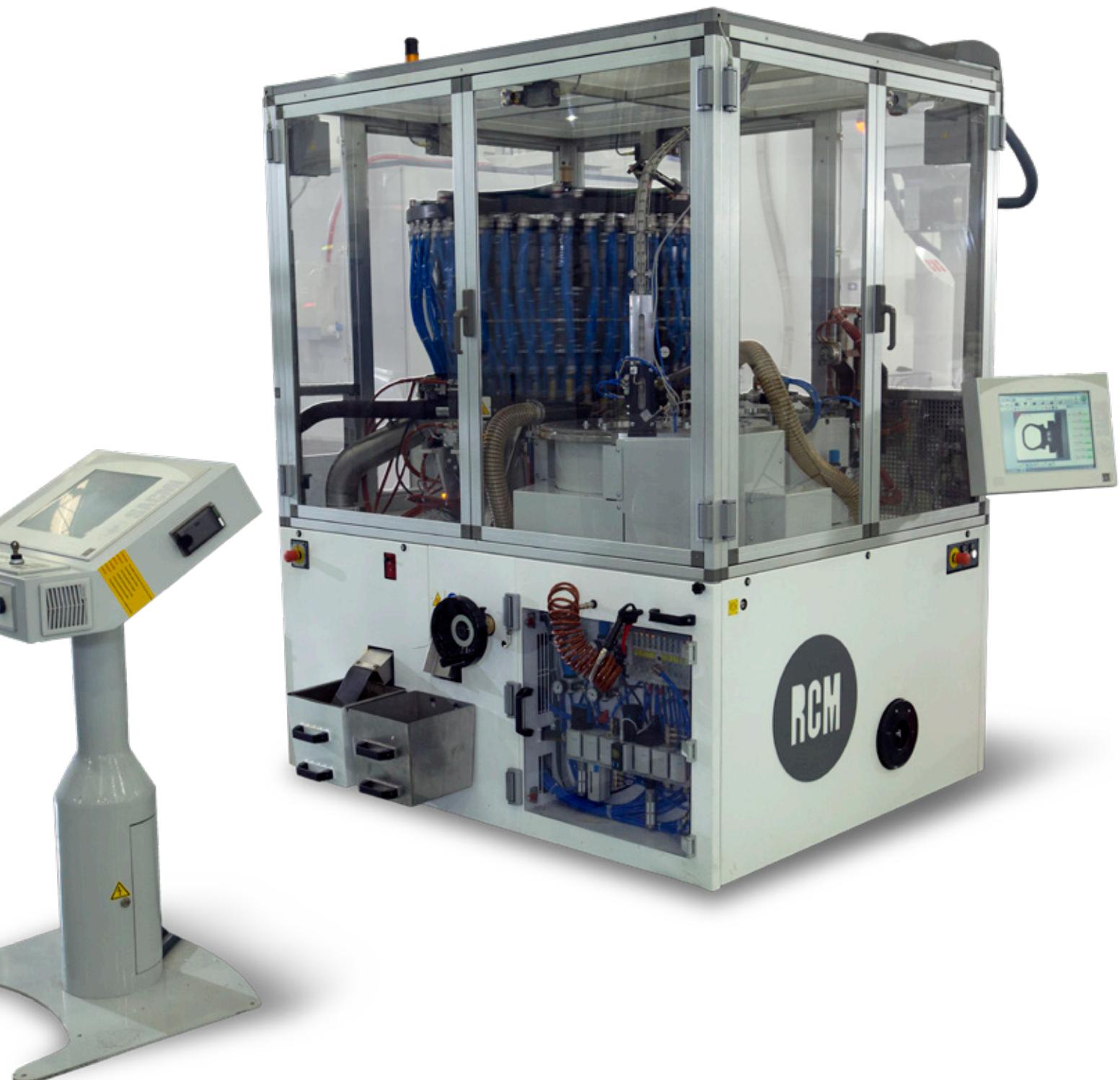
Automatic molding machine suitable for extruding granulated material (e.g. PE), cutting it into pellets, inserting the pellet into a cavity where the aluminum shell is already positioned and molding the ring according to a well defined profile.

The output of the machine strongly depends on the type of resin used for the ring.

Máquina automática de moldeo adecuada para la extrusión de material granulado (p.ej. PE), cortarlo en pellets, insertar el pellet en una cavidad donde está posicionado el tapón de aluminio y moldear la anilla de acuerdo a un perfil bien definido.

El rendimiento de la máquina depende en gran medida del tipo de resina utilizada para la anilla.

RING-PULL CAP



THE MACHINE IS EQUIPPED WITH:

- Independent temperature control systems for molding punches and accessories
- Device to eliminate any burr that appears in the band during the molding process
- Turret predisposet for installation of CVS3000 Vision System for Quality Control, of liner, ring and decoration
- Pneumatic-driven waste rejection of defective caps
- Cap output counter with flow diverter on boxing area
- Screw extruder for plastic granulated material (e.g. PE) equipped with:
 1. Extruder with 45 mm diameter screw, equipped with A/C motor and controlled by inverter, for melted compound feeding. Temperature and number of screw revs are managed by a control system
 2. Volumetric pump to ensure consistent plastic quantities at the extruder outlet in order to guarantee constant ring weight (300 mg)
 3. Melted compound by-pass valve for cleaning the extruder, for machine start-ups and stops
 4. Profibus automation and control system
 5. PC operator interface

LA MÁQUINA ESTÁ EQUIPADA CON:

- Sistemas independientes de control de la temperatura para punzones y accesorios de moldeado
- Dispositivo para eliminar cualquier rebaba presente en la banda durante el proceso de moldeo
- Torreta adecuada para la instalación de un sistema de visión de control de calidad (CVS), opcional para la inspección de revestimiento/anilla y el control de litografías
- Dispositivo de accionamiento neumático de rechazo de los tapones defectuosos
- Contador de los tapones a la salida con desviador de flujo en el área de empaquetado
- Extrusora de husillo para material granulado de plástico (p. ej. PE) equipada con:
 1. Extrusora con husillo de 45 mm de diámetro, equipada con motor de corriente alterna y controlada por inversor, para la alimentación del compuesto fundido. La temperatura y el número de revoluciones del husillo se controlan mediante un sistema de control
 2. Bomba volumétrica para asegurar cantidades consistentes de plástico en la salida de la extrusora y garantizar un peso constante de la anilla (300 mg)

The machine also has a quality control vision system equipped with 3 cameras: this system can control the plastic ring and the outside decorated side of the closure at a speed of up to 1,300 closures per minute.

3. Válvula de desviación de la masa fundida para la limpieza de la extrusora, para el arranque y la parada de la máquina
4. Sistema de automatización y control Profibus
5. Interfaz operador de PC

La máquina también cuenta con un sistema de visión de control de calidad equipado con 3 cámaras: este sistema puede controlar la anilla de plástico y el lado externo (decorado) del tapón a una velocidad de hasta 1.300 tapones por minuto.

TECHNICAL FEATURES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cap dial - mm Disco del tapón - mm	26
Cap height - mm Altura del tapón - mm	7
Max prod. capacity pcs/min Capacidad máxima de producción uds/min	1300
Elec. power average absorbed - kW (50 hz) Potencia eléctrica media absorbida - kW (50 hz)	20
Cap material Material del tapón	Aluminum Aluminio
N. of forming sets N.º de juegos de formación	48
Type of plastic to be processed Tipo de plástico a procesar	HDPE
Max. weight of Ring-Pull g. Peso máximo de la anilla g.	0.3
Quality control type on Ring-Pull external side Tipo de control de calidad en el lado externo Ring-Pull	Video camera (CVS) Cámara de vídeo (CVS)

CVS 3000

INSPECTION SYSTEM

Every stage of cap manufacturing is controlled by the CVS3000 to ensure the highest quality level and process monitoring. From the lined shell to the completed caps, every component is carefully inspected with high-resolution cameras and the latest vision technologies.

Thanks to intuitive graphics and a user-friendly interface, based on Windows Embedded and available in several languages, the operator can interact with the equipment with ease. A self-learning procedure allows the correct inspection parameters to be found quickly, without any specific skills. Moreover, the CVS3000 can provide the Quality Control and Maintenance Department with statistical information about monitored production, giving real-time information such as:

- Total inspected caps
- Total defective caps
- Number of ejected caps by defect type
- Maximum number of consecutive ejections
- Production speed
- Correlation of defect by tool number
- Line efficiency (OEE – Overall Equipment Effectiveness)

SISTEMA DE INSPECCIÓN

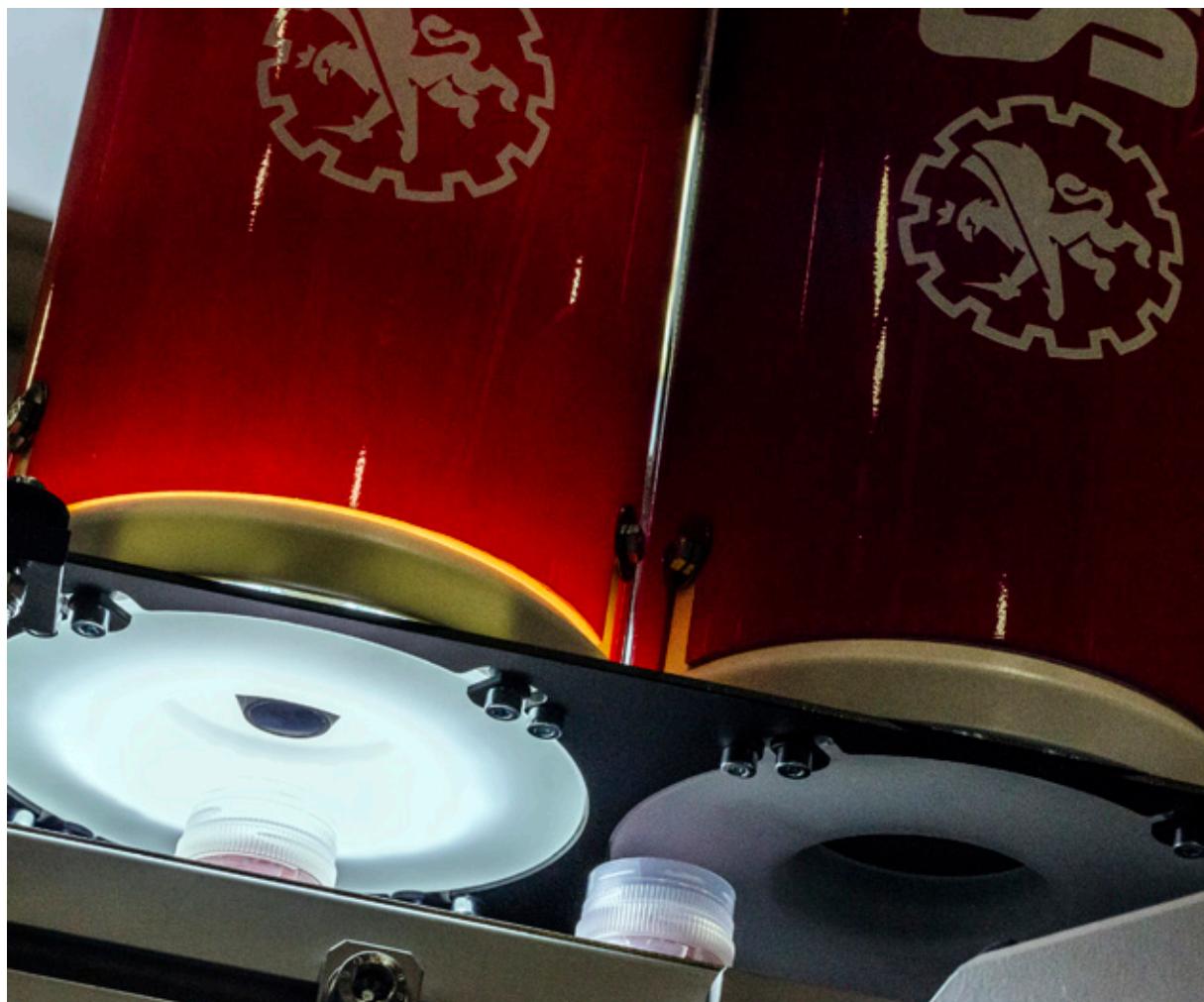
Cada etapa de la fabricación de tapones es controlada por el CVS3000 para asegurar el más alto nivel de calidad y monitorización del proceso.

Desde el cuerpo del tapón revestido hasta los tapones completos, cada componente se inspecciona cuidadosamente con cámaras de alta resolución y las tecnologías de visión más avanzadas.

Gracias a los gráficos intuitivos y a una interfaz fácil de usar, basada en Windows Embedded y disponible en varios idiomas, el operador puede interactuar con el equipo con facilidad.

Un procedimiento de autoaprendizaje permite encontrar rápidamente los parámetros de inspección correctos, sin necesidad de conocimientos específicos. Además, el CVS3000 puede proporcionar al Departamento de Control de Calidad y Mantenimiento información estadística sobre la producción monitorizada, proporcionando información en tiempo real, como por ejemplo:

- Total de los tapones inspeccionados
- Total de los tapones defectuosos
- Número de tapones rechazados por tipo de defecto



This information is saved on a SQL database and can easily be accessed remotely or downloaded to any ERP system; data is also available in Excel format.

- Número máximo de rechazos consecutivos
- Velocidad de producción
- Correlación del defecto por número de herramienta
- Eficiencia de línea (OEE - Overall Equipment Effectiveness)

Esta información se guarda en una base de datos SQL y se puede acceder fácilmente de forma remota o descargarse a cualquier sistema ERP; los datos también están disponibles en formato Excel.



1. SHELL DEFECTS:

- Ovalization
- Deformations
- Voids
- Chipped
- Indicative measurement of the diameter

2. LINER DEFECTS:

- Missing liner
- Flashes of material in the profile
- Voids of material in the profile
- Contamination
- Black specks
- Bubbles

3. TAB DEFECTS:

- Missing tab
- Integrity
- Lack of material
- Excess of material
- Visible burns
- Correct position
- Indicative measurements

4. ARTWORK DEFECTS:

- Artwork number reading

5. ARTWORK DEFECTS:

- Missing artwork
- Registration errors
- Off-centre
- Missed colour planes
- Wrong colours
- Colour variations (ΔE)
- Wrong artwork
- Scratches
- Dents
- Voids in the artwork
- Contamination
- Fish-eyes
- Smears
- Smudges

1. DEFECTOS DEL CUERPO DEL TAPÓN:

- Ovalización
- Deformaciones
- Vacíos
- Desconchado
- Medición indicativa del diámetro

2. DEFECTOS DEL REVESTIMIENTO:

- Falta el revestimiento
- Exceso de material en el perfil
- Falta de material en el perfil
- Contaminación
- Puntos negros
- Burbujas

3. DEFECTOS DE LA ANILLA:

- Falta la anilla
- Integridad
- Falta de material
- Exceso de material
- Quemaduras visibles
- Posición correcta
- Medidas indicativas

4. ARTWORK DEFECTS:

- Lectura del gráfico

5. DEFECTOS DEL GRÁFICO:

- Falta el gráfico
- Errores de registro
- Fuera de centro
- Planos de color perdidos
- Colores equivocados
- Variaciones de color (ΔE)
- Gráfico equivocado
- Rasguños
- Abolladuras
- Vacíos en el gráfico
- Contaminación
- Efecto gran angular
- Marcas
- Manchas

CVS3000 in PMV136 machine

CVS3000 en máquina PMV136

TECHNICAL FEATURES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Calculation unit Unidad de cálculo	Industrial PC equipped with i7 processor PC industrial equipado con procesador i7
Operating System Sistema Operativo	Windows Embedded 64 bit Windows Embedded 64 bits
Inspection of the liner and shell Inspección del revestimiento y del cuerpo del tapón	High resolution monochrome camera LED illuminator Cámara monocromática de alta resolución/Illuminador LED
Inspection of the artwork Inspección del material gráfico	High resolution colour camera LED illuminator Cámara de color de alta resolución / Iluminador LED
Ejection device for liner/shell defects Dispositivo de expulsión para defectos del revestimiento/cuerpo tapón	Pneumatic solenoid valve Electroválvula neumática
Ejection device for artwork defects Dispositivo de expulsión para defectos en gráficos	Pneumatic solenoid valve Electroválvula neumática
FRS (Failsafe Rejection System) FRS (Sistema de rechazo a prueba de fallos)	Part presence sensor Sensor de presencia de piezas
	Pneumatic solenoid valve Electroválvula neumática
Tracking device Dispositivo de seguimiento	Encoder Codificador

CVS3000 in RCM48S machine

CVS3000 en máquina PMV136

TECHNICAL FEATURES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Calculation unit Unidad de cálculo	Industrial PC equipped with i7 processor PC industrial equipado con procesador i7
Operating System Sistema Operativo	Windows Embedded 64 bit Windows Embedded 64 bits
Inspection of the liner and shell Inspección del revestimiento y del cuerpo del tapón	High resolution monochrome camera LED illuminator Cámara monocromática de alta resolución/Illuminador LED
Inspection of the tab Inspección de la anilla	High resolution monochrome camera LED illuminator Cámara monocromática de alta resolución/Illuminador LED
Inspection of the artwork Inspección del material gráfico	High resolution colour camera LED illuminator Cámara de color de alta resolución / Iluminador LED
Inspection of the artwork number (optional) Inspección del número del gráfico (opcional)	High resolution colour camera LED illuminator Cámara de color de alta resolución / Iluminador LED
Ejection device liner/shell/tab defects Dispositivo de expulsión para defectos del revestimiento/cuerpo tapón	Pneumatic solenoid valve Electroválvula neumática
Ejection device for artwork defects Dispositivo de expulsión para defectos en gráficos	Pneumatic solenoid valve Electroválvula neumática
FRS (Failsafe Rejection System) FRS (Sistema de rechazo a prueba de fallos)	Part presence sensor Sensor de presencia de piezas
	Pneumatic solenoid valve Electroválvula neumática
Tracking device Dispositivo de seguimiento	Encoder Codificador



ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

"INTEL is a registered trademark of Intel Corporation or other companies controlled by Intel in the United States and/or in other Countries. The trademark is subject to intellectual property's legislation, and SACMI's use is in compliance with the applicable framework. INTEL trademark is in this catalogue only for descriptive and explanatory purposes, in a truthful and non-misleading manner, and without the aim of promoting SACMI's products."

"MICROSOFT is a registered trademark of Microsoft Corporation, registered in the United States and/or in other Countries. The trademark is subject to intellectual property's legislation, and SACMI's use is in compliance with the applicable framework. MICROSOFT trademark is in this catalogue only for descriptive and explanatory purposes, in a truthful and non-misleading manner, and without the aim of promoting SACMI's products."

"WINDOWS is a registered trademark of Microsoft Corporation. The trademark is subject to intellectual property's legislation, and SACMI's use is in compliance with the applicable framework. WINDOWS trademark is in this catalogue only for descriptive and explanatory purposes, in a truthful and non-misleading manner, and without the aim of promoting SACMI's products."

"Intel Core i7 is a registered trademark of Intel Corporation or to other companies controlled by Intel in the United States and/or in other Countries. The trademark is subject to intellectual property's legislation, and SACMI's use is in compliance with the applicable framework. Intel Core i7 trademark is in this catalogue only for descriptive and explanatory purposes, in a truthful and non-misleading manner, and without the aim of promoting SACMI's products."

INTEL es una marca comercial registrada de Intel Corporation o de otras empresas bajo el control de intel en los estados unidos de norteamérica y/o en otros países. La marca comercial esta sujeta a la legislación vigente en materia de propiedad intelectual y la referencia por parte de SACMI cumple con el marco aplicable. La marca comercial INTEL aparece citada en este catálogo solo con fines descriptivos y explicativos, de una manera veraz y no engañosa, y sin la finalidad primaria de promover productos del elenco SACMI.

MICROSOFT es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation en los estados unidos de norteamérica y/o en otros países. La marca comercial esta sujeta a la legislación vigente en materia de propiedad intelectual y la referencia por parte de SACMI cumple con el marco aplicable. La marca comercial MICROSOFT aparece citada en este catálogo solo con fines descriptivos y explicativos, de una manera veraz y no engañosa, y sin la finalidad primaria de promover productos del elenco SACMI.

WINDOWS es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation. La marca comercial esta sujeta a la legislación vigente en materia de propiedad intelectual y la referencia por parte de SACMI cumple con el marco aplicable. La marca comercial WINDOWS aparece citada en este catálogo solo con fines descriptivos y explicativos, de una manera veraz y no engañosa, y sin la finalidad primaria de promover productos del elenco SACMI.

Intel Core i7 es una marca comercial registrada de Intel Corporation o de otras empresas bajo el control de intel en los estados unidos de norteamérica y/o en otros países. La marca comercial esta sujeta a la legislación vigente en materia de propiedad intelectual y la referencia por parte de SACMI cumple con el marco aplicable. La marca comercial Intel Core i7 aparece citada en este catálogo solo con fines descriptivos y explicativos, de una manera veraz y no engañosa, y sin la finalidad primaria de promover productos del elenco SACMI.