

CONTINUA+

CONTINUA+ is the ceramic industry's leading technology for the manufacture of slabs, large tiles and sub-sizes of variable dimensions and thickness.

CONTINUA+ è la tecnologia di riferimento nel settore della produzione delle lastre, dei grandi formati e dei sotto-formati, di dimensione e spessore variabile

Con tin ua+



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

CONTINUA+

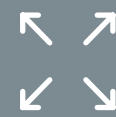
**HYPER
SPEED**



HYPER-PRODUCTIVE

Speeds of up to 12 linear meters/minute on all models, delivering productivity of more than 30,000 m² per day.

Velocità fino a 12 metri lineari/min su tutti i modelli, per produttività di oltre 30mila m² al giorno.



HYPER-VERSATILE

Thickness from 3 to 30 millimeters. Fired widths of up to 200 cm. Compacted waste <1.5% regardless of size, with all scrap able to be recycled back into the process.

Spessori da 3 a 30 millimetri. Massima larghezza in cotto fino a 200 cm. Scarto compattato <1,5% indipendentemente dal formato, sempre riciclabile nel processo.



HYPER-SUSTAINABLE

The lowest consumption for this technology, 0.04 kWh/m² at the compaction stage, 90% less oil required compared to a traditional or discontinuous press, low noise levels, no foundations.

Consumi più bassi della tecnologia, 0,04 kWh/m² in fase di compattazione, meno 90% fabbisogno di olio idraulico rispetto a una pressa tradizionale o discontinua, bassa rumorosità ambientale, no fondazioni.



V-NATURE

Digital powder feed system for full-body decoration

Sistema digitale di alimentazione polveri per decorazioni in tutta massa

APB

Feeds a layer of mono-color powder

Alimentazione di uno strato di polveri mono colore

DMS

Batching unit to apply ceramic materials such as micronized powders, glazes or flakes over the entire slab surface

Dosatore a campo pieno di materiali ceramici come micronizzati, smalti o scaglie

PCR

Continuous compaction of the powder layer directly on the conveyor belt

Compattazione continua dello strato di polveri sul nastro di trasporto

RRS

Conveyor system to feed downstream line

Sistema di trasporto verso la linea a valle

OPTIMA+

Camera-type vision system for quality control of unfired slabs

Sistema di visione con telecamere per il controllo qualità sulla lastra in crudo

APB-M

Feeds a mixer-combined layer of colored powders (max 4 colors)

Alimentazione di uno strato combinato di polveri (sino a 4 colori)

DDD

Digital system for the decoration of surfaces using colored powders

Sistema digitale per la decorazione della superficie tramite polveri colorate

TPV

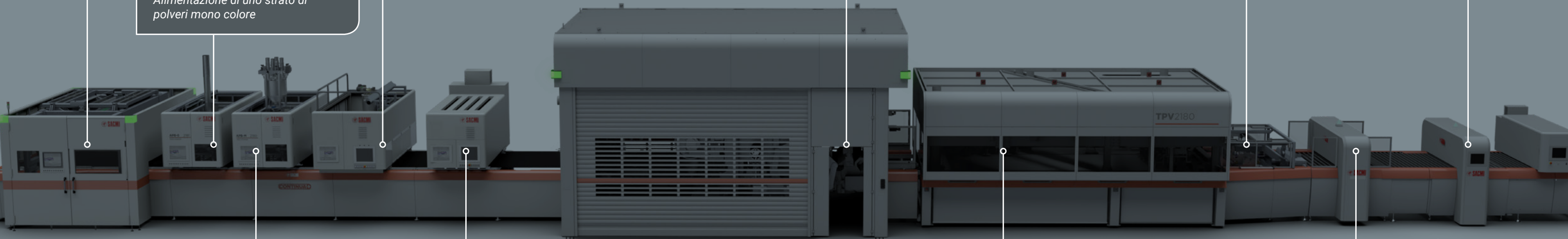
The compacted ceramic slab is cut as it moves

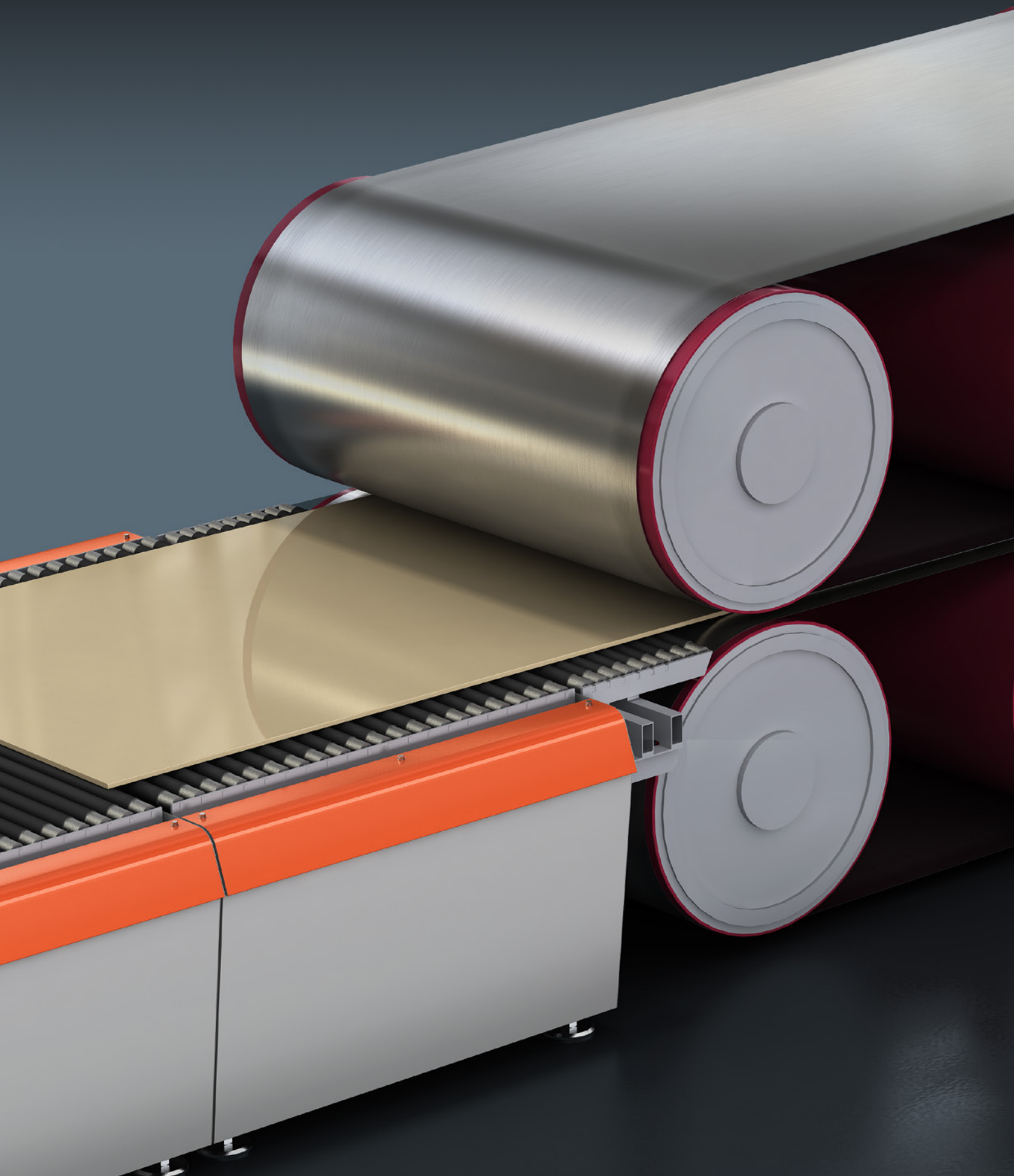
Taglio al volo della lastra ceramica compattata

MDX

Device measuring density and thickness

Misuratore di densità e spessore





Hyper-productive Iper-produttiva

EN

SPEED

up to 12 linear meters per minute on all models

The world's leading ceramic slab and tile forming technology, CONTINUA+ delivers unmatched speed and productivity.

HIGH PRODUCTIVITY

over 30,000 m²/day

Fast, powerful and quiet, CONTINUA+ ensures the **highest compaction quality** by employing a process that does not require a traditional press or mold.

Unparalleled

COMPACTION QUALITY

All PCR models can operate at speeds of **up to 12 linear meters per minute**, with output rates of **over 30,000 m² per day**.

Integrated

PROCESS CONTROL SYSTEMS

All phases, from on-belt powder deposit to forming, cutting and digital decoration are seamlessly integrated with state-of-the-art vision and **process control systems**.

IT

VELOCITÀ

fino a 12 metri lineari al minuto su tutti i modelli

CONTINUA+ è la tecnologia di riferimento mondiale per la formatura di lastre e piastrelle ceramiche con velocità e produttività ineguagliabili.

ALTE PRODUTTIVITÀ

oltre 30.000 m²/giorno

Veloce, potente, silenziosa, CONTINUA+ garantisce la **migliore qualità del processo di compattazione**, che avviene senza l'utilizzo di una pressa o di uno stampo tradizionale.

MIGLIORE QUALITÀ

della compattazione

Tutti i modelli di PCR sono disponibili con velocità **fino a 12 metri lineari al minuto**, per produttività di **oltre 30mila mq al giorno**.

Sistemi integrati per il

CONTROLLO DI PROCESSO

Tutte le fasi, dal deposito delle polveri sul nastro sino alla formatura, taglio, decorazione digitale sono perfettamente integrate con lo stato dell'arte dei sistemi di visione e **controllo di processo**.



Hyper-versatile

EN

MAXIMUM VARIETY of size and thickness

CONTINUA+ lets manufacturers vary thickness from 3 to 30 mm, with fired widths of up to 200 cm and potentially limitless length.

ULTRA-LOW SCRAP (<1.5%) regardless of size

Waste is minimized (just 1.5% max. compacted scrap regardless of the size, with all scrap able to be recycled back into the process) and size changeovers are fast (from 5 to 30 minutes depending on the product).

FAST SIZE CHANGEOVER

CONTINUA+ gives you incredibly versatile control of slabs, sub-sizes, smooth and textured surfaces.

Integration with the on-the-fly cutting machine (TPV), ultra-short belt replacement times and minimal scrap (independently of size) combine to make CONTINUA+ the perfect solution for managing **complex production mixes**, thus maximizing efficiency even when manufacturing tiles smaller than the nominal size.

ADAPTS TO ALL BODY TYPES

In addition to standard porcelain stoneware bodies, CONTINUA+ can form **all types of red and white tile body**, whether spray-dried or not.

Iper-versatile

IT

MASSIMA VARIETÀ di formati e spessori riproducibili

CONTINUA+ consente di gestire spessori da 3 a 30 mm, con larghezza anche sino a 200 cm in cotto e lunghezza potenzialmente infinita.

SCARTI RIDOTTISSIMI (<1,5%) e indipendenti dal formato

Gli sfridi sono ridotti al minimo (1,5% max. di scarto compattato indipendentemente dal formato, sempre riciclabile nel processo) e il cambio formato rapido (da 5 a 30 minuti a seconda dei casi).

CAMBIO FORMATO RAPIDO

CONTINUA+ offre massima versatilità nella gestione di lastre e sottoformati, superfici lisce e strutturate.

L'integrazione con la macchina di taglio al volo (TPV), i tempi minimi di sostituzione del nastro, gli scarti minimi (e indipendenti dal formato) rendono CONTINUA+ la soluzione ideale per la gestione di **mix produttivi complessi**, operando in condizioni di massima efficienza anche nella produzione di formati di dimensione inferiore alla misura nominale.

ADATTA A TUTTI I TIPI DI IMPASTI

Oltre ai normali impasti per grès porcellanato, CONTINUA+ può formare **tutte le tipologie di impasti**, bianchi e rossi, atomizzati e non, presenti sul mercato di produzione piastrelle.



Hyper-sustainable Iper-sostenibile

EN

LOWER CO₂ EMISSIONS

Compared to traditional solutions, CONTINUA+ drastically reduces consumption and emissions.

LESS ELECTRICITY consumption

Specific consumption is the lowest for this technology, as low as **0,04 kWh** per m² during the compaction stage.

LOWER COSTS for maintenance and disposal

Hydraulic oil requirements have been reduced by **more than 90%** compared to a traditional or discontinuous press.

ZERO foundations, the lowest noise, dust and vibration levels on the market

What's more, CONTINUA+ **requires no foundations** for its installation and has **the lowest noise**, vibration and dust levels on the market.

IT

MENO EMISSIONI DI CO₂

Rispetto a soluzioni tradizionali, CONTINUA+ riduce drasticamente consumi ed emissioni.

MENO CONSUMI di energia elettrica

Il consumo specifico è il più basso della tecnologia, fino a **0,04 kWh** per m² in fase di compattazione.

MENO COSTI di manutenzione e smaltimento

Il fabbisogno di **olio idraulico** è ridotto di **oltre il 90%** rispetto a una pressa tradizionale o discontinua.

ZERO fondazioni, rumorosità, polverosità, vibrazioni più basse del mercato

Inoltre, CONTINUA+ **non necessita di fondazioni** per la sua installazione e si distingue per **bassa rumorosità**, vibrazioni e polverosità più basse del mercato.

Adding value to ceramic products

EN

CONTINUA+ expands ceramic production horizons, giving manufacturers the opportunity to diversify their **high-added-value product range**:

- **slabs and tiles** for floors, walls and outdoors, both smooth and textured
- **kitchen tops**, sinks, tables and other furnishing elements.

Digital synchronization between colored powder loading systems and SACMI Deep Digital surface decoration (DHD, DDG) lets manufacturers create innovative technical products with unrivalled aesthetics, depth and texture.

Alongside superb flatness and consistent density/thickness comes the ability to manage both smooth surfaces and **textured products** with the utmost versatility: all thanks to CONTINUA+ '**true depth**' logic, which combines the power of the compactor with a new generation of high-performance textured belts.

On CONTINUA+, state-of-the-art process control and Line Manager software streamlines the handling of complex, diversified production mixes. Users can also add new cutting-edge functions to the system such as digital product tracking (Id-Tiles).

Più valore al prodotto ceramico

IT

CONTINUA+ amplia gli orizzonti produttivi in ceramica, con l'opportunità di diversificare la proposta su **prodotti ad alto valore aggiunto**:

- **lastre e piastrelle** da pavimento, rivestimento e outdoor, lisce e strutturate;
- **piani cucina**, lavabi, tavoli ed altri elementi d'arredo.

La **sincronizzazione digitale** tra i sistemi di caricamento delle polveri colorate con la decorazione superficiale SACMI Deep Digital (DHD, DDG) consente di realizzare prodotti tecnici innovativi, dalle caratteristiche estetiche, di profondità e tridimensionalità ineguagliabili.

L'eccellente planarità, uniformità nelle densità e negli spessori, si affianca alla possibilità di gestire con la massima versatilità ed efficacia sia superfici lisce, sia **prodotti strutturati**, realizzati nella logica "**true depth**" di CONTINUA+ che coniuga la potenza del compattatore e una nuova generazione di nastri strutturati ad alte performance.

Software evoluti per la gestione e il controllo di processo (Line Manager) agevolano su CONTINUA+ la gestione di mix produttivi complessi e diversificati, con la possibilità di integrare sull'impianto nuove funzioni evolute come il tracking digitale del prodotto (Id-Tiles).

V NATURE

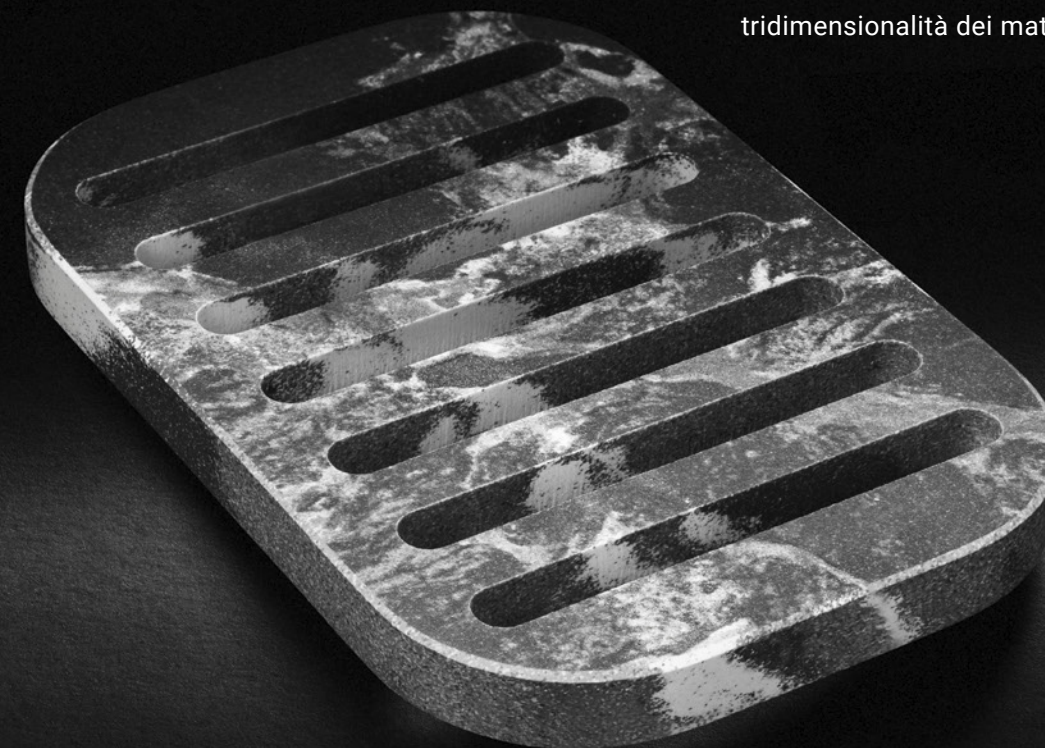
Nature, made ceramic

EN

New powder deposit devices and V-Nature digital synchronization ensure a perfect match between decoration in the body of the slab and on its surface.

Coordinated on the CONTINUA+ line, these devices digitally synchronize decoration, starting with the source graphics file: from digitally controlled powder deposit on the PCR compactor to coordination of downstream digital decoration.

The result: a product with unique quality and aesthetics, sharp in-depth detail that's infinitely replicable, plus all the beauty and texture of natural materials.



La natura fatta in ceramica

IT

Con i nuovi dispositivi di caricamento e la sincronizzazione digitale **V-Nature**, decorazione nella massa e superficie della lastra corrispondono perfettamente.

Coordinati sulla linea CONTINUA+, i dispositivi sincronizzano digitalmente la decorazione a partire dal file grafico di origine.

Dal deposito controllato digitalmente delle polveri sul compattatore PCR fino al coordinamento delle decorazioni digitali a valle.

Il risultato è un prodotto di **qualità ed estetica unica**, accurato e nitido in ogni dettaglio, ma replicabile infinite volte, con tutta la bellezza e la tridimensionalità dei materiali naturali.



"True depth" textured product - Prodotto strutturato "true depth"



Digital tracking of the slab (Id-Tiles) - Tracking digitale della lastra (Id-Tiles)

Technical data

Dati tecnici

EN

IT

		PCR 2000	PCR 2120	PCR 2180	PCR 3000	NEW PCR
Width (fired) <i>Larghezza (cotto)</i>	mm	900 - 1600	750 - 1200	1000 - 1800	1000 - 1800 ⁽⁺⁾	1200 - 2000
Thickness (fired) <i>Spessore (cotto)</i>	mm	3 - 20	3 - 20	3 - 20	3 - 30	3 - 30
Maximum productivity <i>Massima produttività</i>	[m ² /day]	25600	19300	28900	28900	32000
Pre-press applications <i>Applicazioni pre-pressa</i>	n°	1 - 5	1 - 5	1 - 5	2 - 5	5
PCR: oil quantity <i>PCR: quantità olio</i>	[l]	120	120	200	200	200
TPV: minimum longitudinal dimension <i>TPV: minimo formato longitudinale</i>	[mm]	300	300	300	400	600
TPV: minimum crossways dimension <i>TPV: minimo formato trasversale</i>	[mm]	300	300	300	400	600

SHARED TECHNICAL SPECIFICATIONS

Energy consumption: as low as 0.04 kWh/m²

PCR upper belt changeover time:
less than 30 min

CARATTERISTICHE TECNICHE COMUNI

Consumo energia: fino a 0,04 kWh/m²

Tempo di cambio nastro superiore PCR:
meno di 30 min

